



Каталог продукции

Содержание

Сварочное оборудование

Оборудование MMA	3
Сварочные генераторы	6
Оборудование для TIG сварки	10
Оборудование для MIG/MAG сварки	19
Панели управления	51
Дополнительное оборудование	53
Оборудование для ручной плазменной резки	56

Оборудование для MMA сварки



Инверторы



Caddy® Arc 151i/152i, A31

Название Caddy® всегда было синонимом прочных и надежных сварочных аппаратов, спроектированных для профессиональных сварщиков. Представляем пятое поколение переносного сварочного оборудования ЭСАБ – последний сварочный аппарат Caddy®, в котором учли более чем 30-летний опыт применения инверторной технологии.

Аппараты оборудованы большими кабельными разъемами ОКС 50, гарантирующими длительный срок службы. Компактная конструкция с корпусом из ударопрочного полимера и алюминия обеспечивает легкость и удобство переноса. Большие радиаторы-теплосъемники и оптимальная конструкция воздушного охлаждения гарантируют аппаратам длительный срок службы даже при жестких условиях эксплуатации. Компоненты, размещенные внутри корпуса, защищены от попадания пыли. Caddy® полностью отвечает классу защиты IP23. Это значит, что аппараты могут эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь. Панели управления легки в понимании. Прочная конструкция и превосходные сварочные характеристики означают, что такому сварочному аппарату можно полностью доверять. Возможность сварки Tig.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 3м с вилкой, включая 3 м сварочный и обратный кабели.

Информация для заказа	
Caddy® Arc 152i, A31	0460 445 880
Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881



Caddy® Arc 151i/201i, A33

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 3м с вилкой, включая 3 м сварочный и обратный кабели.

	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i
Напряжение питания В/Гц	230/50	230/50
Плавкий предохранитель, А	16	16
Допустимая нагрузка при 40°C, MMA		
ПВ 25%, А/В	150/16	170/26,8
ПВ 60%, А/В	100/24	130/25,2
ПВ 100%, А/В	90/23,6	110/24,4
Допустимая нагрузка при 40°C, TIG		
ПВ 25%, А/В	150/16	220/18,8
ПВ 60%, А/В	120/14,8	150/16,0
ПВ 100%, А/В	110/14,4	110/14,4
Диапазон тока MMA (A31), А	8 - 150	-
Диапазон тока MMA (A33), А	4 - 150	4 - 170
Диапазон тока TIG (A33), А	3 - 150	3 - 220
Напряжение холост. хода (A31), В	58-72	72
Напряжение холост. хода (A33), В	72	72
Габариты Д x Ш x В, мм	418x188x208	418x188x208
Масса, кг	7,9	8,3

Информация для заказа	
Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884

Оборудование для MMA сварки



Инверторы



Caddy[®] Arc 251i, A32/A34

Caddy[®] Arc 251i имеет на выбор два типа панелей управления. Обе панели оборудованы цифровыми дисплеями и имеют возможность подключения дистанционного пульта управления. Стандартная панель управления Caddy[®] A32 предоставляет выбор ручной дуговой сварки (MMA) или аргонодуговой сварки (TIG) с функцией поджига LiveTig[™].

Расширенная панель управления Caddy[®] A34 позволяет выбрать функции «горячий старт» (hot-start) и «сила дуги» (arc force), дающая возможность точно настроить сварку, выбор MMA или TIG сварки с функцией поджига LiveTig[™], две ячейки памяти и возможность подключения дистанционного управления. При MMA сварке достаточно выбрать тип электрода - и аппарат автоматически оптимизирует сварочные параметры. Обе панели легки в понимании и в управлении, даже в сварочных перчатках.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 3м с вилкой, включая 3 м сварочный и обратный кабели

Caddy [®] Arc 251i	
Напряжение питания В/ф/ Гц	400/3 50/60
Допустимая нагрузка при 40°C, MMA	
ПВ 30%, А/В	250/30
ПВ 60%, А/В	190/27,6
ПВ 100%, А/В	150/26
Допустимая нагрузка при 40°C, TIG	
ПВ 30%, А/В	250/20
ПВ 60%, А/В	190/17,6
ПВ 100%, А/В	150/16
Диапазон тока MMA (пос. ток), А	4 - 250
Диапазон тока TIG (пост. ток), А	3 - 250
Напряжение холостого хода, В	78
Масса, кг	10,5

Информация для заказа

Caddy [®] Arc 251i, A32, вкл. MMA сварочный и обратный кабели, 3 м («винтовой» зажим)	0460 300 880
Caddy [®] Arc 251i, A34, вкл. MMA сварочный и обратный кабели, 3 м («винтовой» зажим)	0460 300 881



Origo[™] Arc 4001i с панелями A22/A24

Origo[™] Arc 4001i - Инвертор с цифровым управлением

- ArcPlus[™] 2 (дуга II+) - великолепное качество
- 400А при 35% ПВ - возможность сварки электродами до 7 мм
- Основные методы: MMA и TIG (LiveTig[™]) - универсальность
- Меньшее энергопотребление - снижение затрат, автоматическое отключение вентилятора после 6,5 мин, более высокий КПД и фактор мощности
- Цифровой вольтамперметр - контроль параметров
- Плавная регулировка индуктивности в режиме CV-mode (A24) - улучшает старт в режиме короткой дуги и уменьшает разбрызгивание
- панель A22 обеспечивает базовые функции сварки
- панель A24 предоставляет расширенные возможности, в том числе 2 ячейки памяти, выбор типа электрода и возможность переключения на MIG характеристику

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 5м.

Origo [™] Arc 4001i	
Напряжение сети В, Гц	400, 3~ 50/60
Плавкий предохранитель, А	25
Сечение сетевого кабеля, мм ²	4x4
Диапазон токов, А	
MIG/MAG	20 – 400
MMA	16 – 400
TIG	4 – 400
Напряжение холостого хода, В	55 - 70
Мощность холостого хода, Вт	50
Фактор мощности при макс. токе	0,9
КПД при макс токе, %	86
Размеры ДхШхВ, мм	627x248x420
Масса, кг	39
Диапазон температур	от -10 до +40°C
Класс защиты	IP 23

Информация для заказа

Origo [™] Arc4001i A22	0460 455 880
Origo [™] Arc4001i A24	0460 455 881

Оборудование для ММА сварки



Выпрямители



Aristo[®] 300/400/500 CC/CV

Сварочный источник Aristo[®] 300/400/500 может оснащаться панелью А44, которая позволяет варить методом ММА, а также подключать Mobile Feed 300 AVS для полуавтоматической сварки. Такое решение позволяет работать без использования кабелей управления. Использование самозащитной порошковой проволоки позволит варить в полуавтоматическом режиме без использования защитного газа.

Источник может использоваться совместно с подающим механизмом Aristo[®] F300. При подключении подающего механизма все управление осуществляется с панелей МА43 или МА44, при этом панель А44 на источнике не активна.

	Aristo [®] 300	Aristo [®] 400	Aristo [®] 500
Напряжение сети, В/Гц	380-440,3~50/60	380-440,3~50/60	380-440,3~50/60
Плавкий предохранитель, А	20	25	32
Сетевой кабель, мм ²	4x4	4x6	4x10
Макс ток при ПВ = 60%, А/В	-	-	500 / 40
Макс ток при ПВ = 80%, А/В	-	400 / 36	-
Макс ток при ПВ = 100%, А/В	300 / 32	-	-
Напряжение холостого хода, В	60	60	60
Масса, кг	38	38,5	39

Комплект поставки включает:

Сетевой кабель 5 м с евроразъемом, обратный кабель 5 м с клеммой заземления

Информация для заказа	
Aristo [®] 300 А44	0462 153 882
Aristo [®] 400 А44	0462 154 882
Aristo [®] 500 А44	0462 155 880
Тележка	0462 151 880



Origo[™] Arc 410c, 650c, 810c, панели А11, А12, А44

Origo[™] Arc 410c, 650c и 810c - прочные и надежные чопперные источники питания для сварки ММА штучными покрытыми электродами, а также с возможностью сварки TIG и строжки угольным электродом. Источники поставляются с панелями управления А11 или А12. Панель А11 предоставляет базовый набор функций, таких как плавная регулировка тока, «Горячий старт» и «Сила дуги». Панель А12 дополнительно оснащена цифровым вольтамперметром. Панель А12 поддерживает беспроводной пульт ДУ для регулирования тока.

Комплект поставки включает:

источник питания без сетевого кабеля, 2 ОКС 50 разъема.

	Origo [™] Arc 410c	Origo [™] Arc 650c	Origo [™] Arc 810c
Напряжение сети, В			
3~50 Hz	230/400-415/500	230/400-415/500	230/400-415/500
3~60 Hz	230/440-460/550	230/440-460/550	230/440-460/550
Макс. ток/напр. при	25	50	63
ПВ = 35%, А/В	400 / 36	650 / 44	800 / 44
ПВ = 60%, А/В	310 / 33	490 / 40	630 / 44
ПВ = 100%, А/В	240 / 30	400 А / 36	500 / 40
Диапазон тока (DC), А/В	20 / 20 - 400 / 36	20 / 20 - 650 / 44	20 / 20 - 800 / 44
Напряжение х/х, В	56	56	56
Мощность х/х, Вт	390	510	520
Фактор мощности	0,9	0,9	0,9
КПД, %	0,74	0,77	0,76
Размеры ДхШхВ, мм	1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
Масса, кг	157	223	245

Информация для заказа

Origo [™] Arc 410c, А12	0349 310 650
Origo [™] Arc 410c, А11	0349 311 200
Origo [™] Arc 410c, А12 offshore (дополнительная защита от влаги)	0349 311 480
Origo [™] Arc 410c, А12 stationary (на раме без колес)	0349 311 490
Origo [™] Arc 650c, А12	0349 311 210
Origo [™] Arc 650c, А12 offshore	0349 311 500
Origo [™] Arc 650c, А12 stationary	0349 311 510
Origo [™] Arc 810c, А12 offshore	0349 311 430

Сварочные генераторы



Сварочные генераторы



КНМ 190 HS (бензиновый)

Комбинированный сварочный агрегат и электрогенератор (1-фазный 230 В и 3-фазный 400 В) с приводом от бензинового двигателя. Применяется в тех случаях, когда трудно или невозможно подключиться к сети электропитания.

Компактный передвижной агрегат ESAB KHM 190 HS сочетает в себе возможности высококачественного источника питания для сварки (190 А постоянного тока) и электрического генератора мощностью до 6 кВт. Идеален для ремонтных и сборочных работ.

КНМ 190 HS оборудован бензиновым двигателем фирмы Honda с ручным пусковым устройством.

Достоинством бензинового двигателя является меньший вес в сравнении с дизельным двигателем.

Особенности конструкции: индикатор давления масла с тревожной сигнализацией, защита от остаточных токов, термозащита.

Комплект поставки включает:

защитную трубную раму, сетевую вилку однофазную 230 В, сетевую вилку 3-фазную 400 В стандарта ЕЕС, 2 сварочных разъема ОКС 50.

КНМ 190 HS	
Диапазоны регулировки тока, А	20-100, 90-190
Макс. сварочный ток при ПВ 35%, А	190
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	160
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	120
Напряжение холостого хода, В	98
Мощность генератора 220 В, кВА/Гц	5/50
Мощность генератора 400 В, кВА/Гц	6/50
Тип двигателя	Honda GX 340 VXB
Уровень шума, дБА/LWA	73/98
Мощность, л.с./об/мин	10/3000
Масса, кг	115

Информация для заказа

КНМ 190 HS	0794 000 880
Тележка	0794 009 880
Набор заземления	0794 017 880
Сварочный кабель	0700 006 884
Обратный кабель	0700 006 885



КНМ 190YS(дизельный)

Этот агрегат имеет такие же характеристики, что и КНМ 190 HS, но приводится в действие дизельным двигателем.

В некоторых случаях дизельный двигатель предпочтительней, т.к. дизельное топливо имеет более высокую точку воспламенения, чем бензин, следовательно, более пожаробезопасен. Дизельное топливо остается в рабочем состоянии даже после длительного хранения. Дизельные двигатели экономичнее и долговечнее бензиновых, а дизельное топливо несколько дешевле бензина. Единственным недостатком дизельного двигателя является больший вес.

Агрегат КНМ 190 YS оборудован дизелем производства фирмы Yanmar с аккумуляторной батареей и электростартером.

Особенности конструкции: индикатор заряда аккумулятора, индикатор давления масла, термозащита и защита от остаточных токов.

Комплект поставки включает:

защитную трубную раму, сетевую вилку однофазную 230 В, сетевую вилку 3-фазную 400 В стандарта ЕЕС, 2 сварочных разъема ОКС 50.

КНМ 190 YS	
Диапазон регулировки тока, А	20-100,90-190
Макс. сварочный ток при ПВ 35%, А	190
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	160
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	120
Напряжение холостого хода, В	98
Мощность генератора 220 В, кВА/Гц	5/50
Мощность генератора 400 В, кВА/Гц	6/50
Тип двигателя	Diesel -Yanmar L100AE-DG
Уровень шума, дБА/LWA	71/96
Мощность, л.с./об/мин	40,8/1500
Масса, кг	145

Информация для заказа

КНМ 190YS	0794 000 882
Тележка	0794 010 880
Набор заземления	0794 017 880

Сварочные генераторы



Сварочные генераторы



КНМ 351 YS CC

- Тиристорное управление.
- Предназначен только для ручной дуговой сварки и аргонодуговой сварки с поджигом касанием (CC).
- Возможность применения любых типов электродов, включая целлюлозные.
- Отвечает нормам выброса EPA-EURO2.
- Уровень шума ниже требований стандарта 2000/14-CE.
- Запираемые кожухи двигателя и панели управления.
- Герметичное основание, защищающее от попадания на грунт жидкостей.
- Защита по нормам EP7. Глушение двигателя при низком давлении масла, малом уровне топлива в баке или при перегреве и малой зарядке батареи.

Комплект поставки включает:

1-фазный 230В and 3-фазный 400В разъемы, аккумуляторная батарея, 2 сварочных разъема ОКС 50.

КНМ 351 YS CC	
Диапазон регулировки тока, А	20-350
Макс. сварочный ток при ПВ 35%, А	350
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	320
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	270
Напряжение холостого хода, В	65
Генерирование переменного тока	
Мощность генератора 220 V, кВА/Гц	7/50
Мощность генератора 400 V, кВА/Гц	12/50
Приводной двигатель	
Тип	Yanmar 3 TNV 74
Топливо / емкость бака, л	Дизтопливо / 45
Мощность, кВт (л.с.) / об/мин	16,5 (22,3) / 3000
Пуск	Эл. стартер
Для агрегата в целом	
Масса, кг	535
Габариты: Д x Ш x В, мм	1570x720 x1100

Информация для заказа

КНМ 351 YS CC, 50 Hz	0794 019 880
----------------------	--------------



КНМ 405 YS - CC/CV

- Чопперное управление агрегатом.
- Предназначен для ручной дуговой сварки, для аргонодуговой сварки с поджигом дуги касанием и для полуавтоматической сварки (CV).
- Полуавтоматическая сварка с механизмом подачи Feed 304/484 M13 (с переходником).
- Отвечает нормам выброса EPA-EURO2.
- Уровень шума ниже требований стандарта 2000/14-CE.
- Запираемые кожухи двигателя и панели управления.
- Герметичное основание, защищающее от попадания на грунт жидкостей.
- Защита по нормам EP7. Глушение двигателя при низком давлении масла, малом уровне топлива в баке или при перегреве и малой зарядке батареи.

Комплект поставки включает:

1-фазный 230В и 3-х фазный 400В разъемы, аккумуляторная батарея, 2 сварочных разъема ОКС 50.

КНМ 405 YS - CC/CV	
Диапазон регулировки тока, А	10-400
Макс. сварочный ток при ПВ 35%, А	400
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	350
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	300
Напряжение холостого хода, В	65
Генерирование переменного тока	
Мощность генератора 220 V, кВА/Гц	7/50
Мощность генератора 400 V, кВА/Гц	12/50
Режим работы	ПВ100%
Приводной двигатель	
Тип	Yanmar 3 TNV 74
Топливо / емкость бака, л	Дизтопливо / 45
Мощность, кВт (л.с.) / об/мин	16,5 (22,3) / 3000
Пуск	Эл. стартер
Масса, кг	535
Габариты: Д x Ш x В, мм	1570 x 720 x 1100

Информация для заказа

КНМ 405 YS	0794 020 880
------------	--------------

Сварочные генераторы



Сварочные генераторы



КНМ 525 PS – СС/СV

- Чопперное управление агрегатом
- Для ручной дуговой сварки, для аргонодуговой сварки с поджигом дуги касанием и для полуавтоматической сварки (СV)
- Полуавтоматическая сварка с механизмом подачи Feed 304/484 M13 (с переходником)
- Возможность применения любых типов электродов, включая целлюлозные
- Отвечает нормам выброса EPA-EURO2
- Уровень шума ниже требований стандарта 2000/14-CE
- Запираемые кожухи двигателя и панели управления
- Герметичное основание, защищающее от попадания на грунт жидкостей
- Защита по нормам EP7. Глушение двигателя при низком давлении масла, малого уровня топлива в баке или при перегреве и малой зарядке батареи.

КНМ 525 PS	
Ручная дуговая сварка пост. током, СС (управление по току)	–
Диапазон регулировки тока, А	10-500
Макс. сварочный ток при ПВ 35%, А	500
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	450
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	400
Регулирование по напряжению (С.V)	
Диапазон напряжений, В	16-44
Макс. сварочный ток при ПВ 60%, А	450
Макс. сварочный ток при ПВ 100%, А	400
Генерирование переменного тока	
Мощность генератора 220 V, кВА/Гц	12/50
Мощность генератора 400 V, кВА/Гц	16/50
Приводной двигатель	
Тип	Perkins 404 C-22G
Мощность, кВт (л.с.)	20,3 (27,6)
Объем, см3	2216
Количество цилиндров	4
Удельный расход топлива, г/кВт	243
Топливо / емкость бака, л	60
Габариты: Д x Ш x В, мм	1720 x 980 x 1110
Информация для заказа	
КНМ 525 PS	0794 021 880

КНМ 595PS

Источник сварочного тока, (электрической энергии) предназначен для профессиональной сварки и ремонта в тяжелых условиях эксплуатации.

КНМ 595 PS оборудован водоохлаждаемым дизельным двигателем Perkins с аккумуляторной батареей и электростартером. КНМ 595 PS – мультипроцессорный сварочный аппарат для MMA, TIG, MIG/MAG сварки. КНМ 595 PS также может быть генератором электроэнергии мощностью до 30 kVA . комплект поставки включает генератор с двигателем(заправлен маслом, охлаждающей жидкостью, оснащен аккумуляторной батареей).

КНМ 595 PS	
Сварка на постоянном токе - MMA	
Диапазон сварочного тока	10-595
Макс. ток при ПВ = 60% , А	550
Макс. ток при ПВ = 100% , А	500
Напряжение холостого хода, V	60
Генерирование электрического тока	
Мощность генератора 220 V, кВА/Гц	15/50
Мощность генератора 380 V, кВА/Гц	30/50
Двигатель	
Тип	Perkins 1103C-33G3
Уровень шума, дБА/LWA	71/96
Емкость топливного бака, литры	Diesel / 110
Мощность, кВт (л.с.) / об.мин	30,4 (40,7) / 1500
Масса, кг	980

Информация для заказа	
Двухколесная тележка	0794 018 880
PHG1, пульт ДУ 20 метров	0794 008 881
Набор заземления	0794 017 880
Вольтамперметр	0794 000 160
Соединительный набор Origo™ Feed M13	0740 741 880
КНМ 595 PS (50 Hz)	0794 003 883

Сварочные генераторы

DC - постоянный ток



Дополнительное оборудование Сварочные ММА, кабели

Информация для заказа

Комплект из двух кабелей с малыми разъемами ОКС 25

MMA Cable-kit 150 A, Crocodile, 16 mm ² , 3+3 m, ОКС 25 (Confort 200+МК 150)	0349 501 078
MMA Cabel-kit 150 A, Twist, 16 mm ² , 3+3 m, ОКС 25 (Handy 200+МК 150)	0349 501 079
MMA Cabel-kit 200A, Twist, 25 mm ² , 5+5 m, ОКС 25 (Handy 200+MP 200)	0700 006 881

Сварочный кабель с электродержателем и малым разъемом ОКС 25

MMA сварочный кабель 200A, Twist, 25 mm ² , 3m, ОКС 25 (Handy 200)	0700 006 882
MMA сварочный кабель 250A, Twist, 36 mm ² , 5m, ОКС 25 (Handy 300)	0700 006 886

Сварочный кабель с электродержателем и большим разъемом ОКС

MMA сварочный кабель 150A, Twist, 16 mm ² , 3m, ОКС 50 (Handy 200)	0700 006 898
MMA сварочный кабель 200A, Twist, 25 mm ² , 3m, ОКС 50 (Handy 200)	0700 006 900
MMA сварочный кабель 300A, Twist, 35 mm ² , 3m, ОКС 50 (Handy 300)	0700 006 902
MMA сварочный кабель 300A, Twist, 35 mm ² , 5m, ОКС 50 (Handy 300)	0700 006 888
MMA сварочный кабель 400A, Twist, 50 mm ² , 5m, ОКС 50 (Handy 400)	0700 006 890
MMA сварочный кабель 500A, Twist, 50 mm ² , 5m, ОКС 50 (ESAB 500)	0700 006 892
MMA сварочный кабель 500A, Twist, 70 mm ² , 5m, ОКС 95 (ESAB 500)	0700 006 894
MMA сварочный кабель 600A, Crocodile, 95 mm ² , 5m, ОКС 95 (Optimus 600)	0700 006 896

Обратный кабель (заземления) с клеммой и малым разъемом ОКС 25

Обратный кабель 200A, 25 mm ² , 5 m, ОКС 25 (MP 200)	0700 006 883
Обратный кабель 250A, 25 mm ² , 5 m, ОКС 25 (MP 200)	0700 006 887

Обратный кабель (заземление) с большим разъемом ОКС

Обратный кабель 150A, 16 mm ² , 3 m, ОКС 50 (МК 150)	0700 006 899
Обратный кабель 200A, 25 mm ² , 3 m, ОКС 50 (MP 200)	0700 006 901
Обратный кабель 300A, 35 mm ² , 3 m, ОКС 50 (MP 300)	0700 006 903
Обратный кабель 300A, 35 mm ² , 5 m, ОКС 50 (MP 300)	0700 006 889
Обратный кабель 500A, 50 mm ² , 5 m, ОКС 50 (EG 600)	0700 006 893
Обратный кабель 500A, 70 mm ² , 5 m, ОКС 95 (EG 600)	0700 006 895
Обратный кабель 600A, 95 mm ² , 5 m, ОКС 95 (EG 600)	0700 006 897



КНМ 2Х400PS - СС/СV

Для ручной дуговой сварки покрытыми электродами, а также выполнения строжки угольными электродами. Обеспечивает сварочным током 2 сварочных поста.

Сварочный генератор КНМ 2*400 PS снижает затраты на производство работ и транспортировку, если сварка производится одновременно двумя сварщиками и подключение к электросетям затруднено. Генератор обеспечивает работу двух сварочных постов одновременно на токах до 400А. Идеально подходит для сварки двумя сварщиками одного сварочного шва с двух сторон. Состоит из одного двигателя и двух генераторов электрического тока.

КНМ 2*400 PS вырабатывает постоянный ток DC для сварки штучными покрытыми электродами ММА, а также может служить источником переменного тока мощностью до 35 кВт для питания электрооборудования.

Генератор оборудован дизельным двигателем Perkins с водяным охлаждением, аккумуляторной батареей и электрическим стартером.

КНМ 2x400PS	
Сварка на постоянном токе - ММА	
Диапазон сварочного тока, А	20-2x400
Макс. ток при ПВ = 35% , А	2x400
Макс. ток при ПВ = 60% , А	2x360
Макс. ток при ПВ = 100%, А	2x330
Напряжение холостого хода, V	70
Генерирование электрического тока	
Мощность генератора 220 V, кВА/Гц	10/50
Мощность генератора 400 V, кВА/Гц	35/50
Двигатель	
Тип	Perkins 4.236
Емкость топливного бака, литры	Diesel / 110
Мощность, кВт (п.с.) / об.мин	41,5 (55,6) / 1500
Пуск	Эл. стартер
Масса, кг	1250
Габариты: Д x Ш x В. мм	2260x1000x1300
Информация для заказа	
КНМ 2X400 PS ENGINE DRIVEN	0794 005 884

Оборудование для ТИГ сварки

DC - постоянный ток



Caddy® Tig 1500i/2200i, TA33/TA34

Аппараты Caddy® Tig могут быть оборудованы двумя различными панелями управления. Обе панели имеют необходимые функции для аргонодуговой сварки постоянным током: высокочастотный поджиг (HF-start) или поджиг отрывом (LiftArc™) и ручную дуговую сварку (MMA). Панель управления Caddy® TA33 обеспечивает простое управление сваркой TIG. Необходимо только установить толщину листа, остальное проконтролирует аппарат, обеспечивая отличное качество TIG сварки. Можно также вручную контролировать время спада тока (slope down) и подачу газа после гашения дуги. Расширенная панель управления Caddy® TA34 позволяет применять режим импульсной TIG сварки (Pulsed TIG), предоставляющей лучший контроль за тепловложением. Имеется также режим «Микроимпульс» (Micro Pulse), который позволяет уменьшить продолжительность импульсов до 0,001 с. Caddy® TA34 имеет две ячейки памяти, в которых можно сохранить все установки. Переключение между ячейками памяти осуществляется либо с панели управления, либо переключателем на горелке (даже во время сварки). Можно также установить время спада тока, подачу газа после выключения дуги и подключить дистанционный пульт управления. Обе панели легки в понимании и в управлении даже в сварочных перчатках.

Комплект поставки включает:

3-х метровые сварочный и обратный кабели, электрододержатель вращающегося типа и 3-х метровый сетевой кабель с вилкой.

	Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Напряжение питания В/фазы/Гц	230/1 50/60	230/150/60
Плавкий предохранитель, А	16	16
Допускаемая нагрузка при 40°C, TIG		
ПВ 25%, А/В	150/16	220/18,8
ПВ 60%, А/В	120/14,8	150/16,0
ПВ 100%, А/В	110/14,4	110/14,4
Допускаемая нагрузка при 40°C, MMA		
ПВ 25%, А/В	150/26	170/26,8
ПВ 60%, А/В	100/24	130/25,2
ПВ 100%, А/В	90/23,6	110/24,4
Диапазон тока TIG (пост. ток), А	4 - 150	4 - 220
Диапазон тока MMA (пост. ток), А	4 - 150	4 - 170
Напряжение холостого хода, В	72	72
Масса, кг	9,2	9,4



Комплект поставки включает:

3-х метровые сварочный и обратный кабели, электрододержатель вращающегося типа и 3-х метровый сетевой кабель с вилкой.

Информация для заказа

Caddy® Tig 1500i, TA33 с горелкой TXH 150, 4 м	0460 450 880
Caddy® Tig 2200i, TA33 с горелкой TXH 200, 4 м	0460 450 881
Caddy® Tig 1500i, TA34 с горелкой TXH 150, 4 м	0460 450 882
Caddy® Tig 2200i, TA34 с горелкой TXH 200, 4 м	0460 450 883
Caddy® Tig 2200iw, TA33 с охл. блоком CoolMini и горелкой TXH 250, 4 м	0460 450 884
Caddy® Tig 2200iw, TA34 с охл. блоком CoolMini и горелкой TXH 250, 4 м	0460 450 885

Оборудование для ТИГ сварки



DC - постоянный ток



Origo™ Tig3001i,TA23

Прочная конструкция Origo™ Tig 3001i позволяет использовать этот сварочный источник практически везде. Он легок в управлении и надежен в эксплуатации.

- Основные функциональные возможности позволяют проводить высококачественную ТИГ сварку.
- MMA сварка. Возможность использования любых электродов диаметром до 5 мм.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м, газовой шланг длиной 2 м с двумя хомутами, обратный кабель длиной 4,5 м.

Origo™ Tig 3001i,TA23	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50-60
Плавкий предохранитель, А	20
Сетевой кабель, Ø мм2	4x1,5
Макс. ток при ПВ 35%, ТИГ, А	300
Макс. ток при ПВ 60%, ТИГ, А	240
Макс. ток при ПВ 100%, ТИГ, А	200
Спад тока, с	0-10
Время подачи газа после выключения дуги, с	5-25
Напряжение холостого хода, В	57-67
Диапазон регулирования пост. тока ТИГ DC, А	4-300
Диапазон регулирования пост. тока MMA DC, А	16-300
Масса, кг	30

Информация для заказа

Origo™ Tig 3001i,TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw,TA23 (включ. CoolMidi 1000)	0459 745 884
ТХН 250w, 4м	0460 013 840
ТХН 250wF, 4м	0460 013 841
ТХН 200, 4м	0460 012 840
ТХН 200 F, 4м	0460 012 842



Origo™ Tig 3001i,TA24

Этот сварочный аппарат для ТИГ сварки обеспечит безопасный запуск и стабильную дугу. Можно сваривать все типы нержавеющей и углеродистых сталей, а также большинство других металлов с высоким качеством. Толщина свариваемых листов от 0,5 мм.

- Сохранение 2-х программ в памяти аппарата. Возможность предварительного программирования и возможность выбора программы во время проведения сварки.
- Импульсная ТИГ сварка постоянным током обеспечивает легкость управления сварочной ванной и контроль над тепловложением.
- Мощный (300 А) и надежный инверторный источник позволяет использовать один аппарат для всех видов работ.
- Легкость эксплуатации. Все параметры представлены в удобной форме.
- MMA сварка. Возможность использования любых электродов диаметром до 5 мм.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м, газовой шланг длиной 2 м с двумя хомутами, обратный кабель длиной 4,5 м.

Origo™ Tig 3001i,TA24	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50-60
Плавкий предохранитель, А	20
Сетевой кабель, Ø мм2	4x1,5
Макс. ток при ПВ 35%, ТИГ, А	300
Макс. ток при ПВ 60%, ТИГ, А	240
Макс. ток при ПВ 100%, ТИГ, А	200
Предварительная подача газа, с	0-5
Время подачи газа после выключения дуги, с	0-25
Напряжение холостого хода, В	57-67
Диапазон регулирования пост. тока ТИГ DC, А	4-300
Диапазон регулирования пост. тока MMA DC, А	16-300
Масса, кг	30

Информация для заказа

Origo™ Tig 3001i,TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw,TA24 (включ. CoolMidi 1000)	0459 745 886
Горелки ТИГ – см. стр. 40-44, Тележки – см. стр. 49	
Пульты дистанционного управления – см. стр.46-48	

ТИГ оборудование

DC - постоянный ток



Aristo® Tig4000i, TA6

Превосходные сварочные характеристики, высокая производительность и высокое качество сварки.

Дружественные к пользователю панели управления Aristo® TA4 и Aristo® TA6 легки в настройке. Панель TA6 удерживает в памяти 10 сварочных программ и обеспечивает возможность применения импульсной сварки.

- Класс защиты - IP 23.
- Регулируемые предварительная подача газа, подъем и спад тока, подача газа после выключения дуги помогают предотвратить зажигание дуги, избежать возникновения трещин и окисления в конце шва.
- Сменный пылеулавливающий фильтр предотвращает попадание пыли и металлических частиц внутрь корпуса аппарата.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м с сетевой вилкой и обратный кабель с клеммой заземления.

Aristo® Tig 4000i	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	3x400/50-60
Инерционный предохранитель, А	25
Сетевой кабель, Ø мм ²	4x4
Макс. ток при ПВ 35%, А	400/26 V
Макс. ток при ПВ 60%, А	320/23 V
Макс. ток при ПВ 100%, А	250/20 V
Подъем тока, с	0-5
Спад тока, с	0-10
Время подачи газа перед включением дуги, с	0-5
Время подачи газа после выключения дуги, с	0-200
Напряжение холостого хода, В	78-90
Диапазон регулирования тока, А	4-400
Масса, кг	59

Информация для заказа	
Aristo® 4000iTA4	0458 630 880
Aristo® Tig4000iTA6	0458 630 884
Aristo® Tig 4000iwTA4 с блоком охлаждения water-cooling unit	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iwTA6 с блоком охлаждения	0458 630 885
Тележки – см. стр. 49, Пульты дистанционного управления – см. стр. 46-48	

AC/DC – переменный/ постоянный ток



Caddy® Tig 2200i AC/DC

Аппарат Caddy® является классическим примером переносного сварочного источника. Caddy® Tig 2200i AC/DC – это компактный легкий инверторный выпрямитель с возможностью сварки на переменном токе. Он гарантирует отличное зажигание и постоянную стабильную дугу. Можно сваривать с высочайшим качеством все типы материалов (включая алюминий) толщиной до 5 мм.

Комплект поставки включает:

Сетевой кабель длиной 3 м, газовый шланг длиной 2 м с двумя хомутами и обратный кабель длиной 4,5 м.

	Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC
Питание от сети переменного тока, В/Гц	230/150Hz	230/150Hz
Диапазон регулирования AC/DC, А	4-220	4-220
Диапазон регулирования MMA, А	16-160	16-160
Макс. ток при ПВ 20%, ТИГ, А/В	220/18	220/18
Макс. ток при ПВ 60%, ТИГ, А/В	150/16,0	150/16,0
Макс. ток при ПВ 100%, ТИГ, А/В	140/15,6	140/15,6
Масса, кг	5/7	5/7
Габариты: Д x Ш x В, мм	407x187x137	407x187x137

Информация для заказа

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC с горелкой ТХН® 200 4м, набор кабелей для MMA сварки	0460 150 882
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC с горелкой ТХН™ 200 4м набор для MMA-сварки	0460 150 883
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC с горелкой ТХН™ 250w 4м, блок охлаждения CoolMini, комплект кабелей для MMA-сварки, 2х колесная тележка	0460 150 884
Источник Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Источник Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881
Блок охлаждения CoolMini	0460 144 880
Горелки TIG – см. стр. 40-44, тележки – см. стр. 49	

Оборудование для ТИГ сварки

AC/DC – переменный/постоянный ток



Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC

И при сварке на постоянном токе (DC) и при сварке на переменном токе (AC) источник OrigoTig™ 3000i обеспечивает отличное зажигание и стабильность дуги. С наивысшим качеством можно сваривать все типы материалов любой толщины.

- Источник разработан для выполнения качественной TIG сварки для различных материалов.
- Функция QWave™ обеспечивает сварку переменным током с высокой стабильностью дуги и низким уровнем шума.
- Частота переменного тока и сбалансированное управление оптимизируют параметры сварочной ванны.
- Импульсная TIG сварка постоянным током обеспечивает контроль величины тепловложения
- Функция ESAB 2-program. Возможность предварительного программирования, сохранения 2-х программ в памяти и изменения программы во время проведения сварки.
- Легкость эксплуатации. Все параметры представлены в удобной для восприятия форме.
- MMA сварка. Функции «Горячий старт» (Hot start), «Сила дуги» (Arc force) и переключатель полярности.

Комплект поставки включает:

Сетевой кабель длиной 5 м, газовый шланг длиной 2 м с двумя хомутами и обратный кабель длиной 4,5 м.

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50-60
Плавкий предохранитель, А	20
Макс. ток при ПВ 35%, TIG, А	300
Макс. ток при ПВ 60%, TIG, А	240
Макс. ток при ПВ 100%, TIG, А	200
Баланс переменного тока, %	50-98
Время нарастания тока, с	0-10
Время падения тока, с	0-10
Напряжение холостого тока, В	54-64
Диапазон регулирования пост. и перем. тока, А	4-300
Диапазон регулирования, А	16-300
Масса, кг	42

Информация для заказа

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	0459 735 880
Блок охлаждения CoolMidi 1800	0459 840 880
Горелки TIG – см. стр. 40-44. Тележки – см. стр. 49	
Пульты дистанционного управления – см. стр. 46-48	



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

- Источник разработан для выполнения качественной TIG сварки для различных материалов.
- Функция QWave™ обеспечивает сварку переменным током с высокой стабильностью дуги и низким уровнем шума.
- Частота переменного тока и сбалансированное управление оптимизируют параметры сварочной ванны.
- Импульсная TIG сварка постоянным током обеспечивает контроль величины тепловложения
- Функция ESAB LogicPump (ELP) - автоматическое включение блока охлаждения при подключении горелки с жидкостным охлаждением.
- Режим энергосбережения – включение вентилятора и насоса при необходимости.
- Сохранение 2-х программ сварки в памяти. Возможность предварительного программирования и изменения программы во время проведения сварки.
- Легкость эксплуатации. Все параметры представлены в удобной для восприятия форме.
- MMA сварка в режиме постоянного (DC) и переменного (AC) тока. Функции «Горячий старт» (Hot start), «Сила дуги» (Arc force) и переключатель полярности.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м, газовый шланг длиной 2 м с двумя хомутами и обратный кабель длиной 5 м с зажимом.

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	
Напряжение питания сети переменного тока, В	400/3ф
Диапазон регулирования пост./переем. тока TIG	4-430
Диапазон регулирования MMA	16-430
Макс. ток при ПВ 40%, TIG, А/В	430/27,2
Макс. ток при ПВ 60%, TIG, А/В	400/26
Макс. ток при ПВ 100%, TIG, А/В	315/22,6
Габариты: Д x Ш x В, мм	625x394x776
Масса, включая блок охлаждения, кг	95

Информация для заказа

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Горелки TIG – см. стр. 40-44. Тележки – см. стр. 49	
Пульты дистанционного управления – см. стр. 46-48	

Оборудование для ТИГ сварки



Горелки и другие компоненты



Tigaid 315

Tigaid 315 – полезное устройство для преобразования аппаратов ММА сварки (сварочных трансформаторов и выпрямителей) в аппараты ТИГ сварки. Tigaid регулирует подачу тока, обеспечивает высокочастотный поджиг и управляет подачей газа. Позволяет устанавливать ток и время нарастания/спада тока при использовании источников питания ММА сварки с плавной регулировкой тока и электронным управлением. Не может быть использована для сварки алюминия.

Tigaid 315	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	230/50-60
Инерционный предохранитель, А	10
Сетевой кабель, Ø мм2	3x1,5
Макс. ток при ПВ 35% , А	315
Нарастание тока, с	0,1-10
Спад тока, с	0,1-10
Предварительная подача газа, с	0,1-5,0
Подача тока после выключения дуги, с	1,0-60
Масса, кг	15

Информация для заказа	
Tigaid 315, 110/220/240 В, 50/60 Гц, ОКС-разъем	0369 136 882
Комплект для соединения самоохлаждаемой горелки и сварочного источника с разъемом типа Burndy дистанционного управления	0467 348 880
Комплект для соединения водоохлаждаемой горелки и сварочного источника с разъемом типа Burndy	0467 348 881
Комплект для соединения самоохлаждаемой горелки и сварочного трансформатора	0467 348 882



TXH™ 120,120V, 120F

Главное достоинство линейки горелок TXH™ - высокое качество. Конструкция этих горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Горелки – газоохлаждаемые, с кнопкой включения подачи газа или без нее; ряд моделей имеет гибкий наконечник. Конструкция горелки зависит от выполняемой работы. Горелка, рассчитанная на сварочный ток 120 А, оборудована кнопкой пуска, имеет малые размеры и особенно удобна для сварки в стесненных условиях. Модель V оборудована встроенным вентилем для подачи защитного газа. Гибкий наконечник (модель F) позволяет использовать горелку для сварки в самых труднодоступных местах.

Информация для заказа	
TXH™ 120, ОКС 4м	0460 010 842
TXH™ 120, ОКС8м	0460 010 882
TXH™ 120V, ОКС25 4м	0460 010 841
TXH™ 120V, ОКС25 8м	0460 010 881
TXH™ 120F, ОКС 4м	0460 010 844
TXH™ 120F, ОКС 8м	0460 010 884
TXH™ 120, ОКС25 4м*	0460 010 940
TXH™ 120, ОКС25 8м*	0460 010 980
TXH™ 120, ОКС25С 4 м**	0460 010 840
TXH™ 120, ОКС25С8м**	0460 010 880

* только для модели Origo™ Tig 150i
 **только для модели Caddy® Tig 150i

Оборудование для ТИГ сварки



Горелки и другие компоненты



TXH™ 150, 150V, 150F

Главное достоинство линейки горелок TXH™ - качество. Конструкция этих горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Горелки – газоохладяемые, с кнопкой подачи газа или без нее; часть моделей имеют гибкий наконечник. Конструкция зависит от выполняемой работы. Эффективное охлаждение и малые размеры позволяют использовать эти горелки для сварки в труднодоступных местах.

Прочная конструкция – залог безотказной работы с минимальным обслуживанием.

В модели V имеется встроенный вентиль для ручной подачи защитного газа.

Гибкий наконечник (модель F) и удобная рукоятка позволяют использовать горелку для сварки в самых труднодоступных местах.



TXH™ 200, 200V, 200F

Главное достоинство линейки горелок TXH™ - качество. Конструкция этих горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Горелки – самоохладяемые, с кнопкой подачи газа или без нее; часть моделей имеют гибкий наконечник. Конструкция зависит от выполняемой работы. Эффективное охлаждение и малые размеры позволяют использовать эти горелки для сварки в труднодоступных местах.

Прочная конструкция – залог безотказной работы с минимальным обслуживанием.

В модели V имеется встроенный вентиль для ручной подачи защитного газа.

Гибкий наконечник (модель F) и удобная рукоятка позволяют использовать горелку для сварки в самых труднодоступных местах.

Информация для заказа	
TXH™ 150, ОКС 4 м	0460 011 842
TXH™ 150, ОКС 8 м	0460 011 882
TXH™ 150V, ОКС 4 м	0460 011 843
TXH™ 150V, ОКС 8 м	0460 011 883
TXH™ 150F, ОКС 4 м	0460 011 845
TXH™ 150F, ОКС 8 м	0460 011 885
TXH™ 150, ОКС25 4 м*	0460 011 940
TXH™ 150, ОКС25 8 м*	0460 011 980
TXH™ 150, ОКС25С 4 м**	0460 011 840
TXH™ 150, ОКС25С 8 м**	0460 011 880
* Только для Origo™ Tig 150i	
** Только для Caddy® Tig 150i	

Информация для заказа	
TXH™ 200, ОКС 4 м, ОКС 50	0460 012 840
TXH™ 200, ОКС 8 м, ОКС 50	0460 012 880
TXH™ 200V, ОКС 4 м, ОКС 50	0460 012 841
TXH™ 200V, ОКС 8 м, ОКС 50	0460 012 881
TXH™ 200F, ОКС 4 м, ОКС 50	0460 012 842
TXH™ 200F, ОКС 8 м, ОКС 50	0460 012 882

Оборудование для ТИГ сварки



Горелки и другие компоненты



TXH™ 250w, 250wF, 400w, 400wHD

Главное достоинство линейки горелок TXH™ - высокое качество. Конструкция этих горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Эти горелки – с водяным охлаждением, с кнопкой подачи газа или без нее - и часть моделей имеют гибкий наконечник. Конструкция зависит от выполняемой работы.

Эффективное охлаждение и малые размеры позволяют использовать эти горелки для сварки в труднодоступных местах.

Прочная конструкция – залог безотказной работы с минимальным обслуживанием.

В модели V имеется встроенный вентиль для ручной подачи защитного газа.

Гибкий наконечник и удобная рукоятка (модель F, TXHTM 250w) позволяют использовать горелку для сварки в самых труднодоступных местах.

HD (Heavy Duty) – новая модель в ряду горелок TXHTM, предназначенная для работы с Origo™ Tig 4300iw AC/DC на повышенных токах.

Информация для заказа	
TXH™ 250w, ОКС 4 м	0460 013 840
TXH™ 250w, ОКС 8 м	0460 013 880
TXH™ 250wF, ОКС 4 м	0460 013 841
TXH™ 250wF, ОКС 8 м	0460 013 881
TXH™ 400w, ОКС 4 м	0460 014 840
TXH™ 400w, ОКС 8 м	0460 014 880
TXH™ 400w HD, ОКС 4 м	0460 014 841
TXH™ 400w HD, ОКС 8 м	0460 014 881



TXH™ remote torches

Горелки серии TXH с дистанционным управлением позволяют с помощью двух кнопок (+ и -), расположенных на горелке, регулировать сварочный ток во время сварки и паузах между сваркой.

Горелки серии TXH с дистанционным управлением с помощью переходника могут подсоединяться ко всем машинам с управлением ESAB CAN-bus. Переходник подходит для всех типов горелок.

Информация для заказа	
TXH™ 120r, ОКС 4 м	0462 010 842
TXH™ 120r, ОКС 8 м	0462 010 882
TXH™ 120Fr, ОКС 4 м	0462 010 844
TXH™ 120Fr, ОКС 8 м	0462 010 884
TXH™ 150r, ОКС 4 м	0462 011 842
TXH™ 150r, ОКС 8 м	0462 011 882
TXH™ 150Fr, ОКС 4 м	0462 011 845
TXH™ 150Fr, ОКС 8 м	0462 011 885
TXH™ 200r, ОКС 4 м	0462 012 840
TXH™ 200r, ОКС 8 м	0462 012 880
TXH™ 200Fr, ОКС 4 м	0462 012 842
TXH™ 200Fr, ОКС 8 м	0462 012 882
TXH™ 250wr, ОКС 4 м	0462 013 840
TXH™ 250wr, ОКС 8 м	0462 013 880
TXH™ 250wFr, ОКС 4 м	0462 013 841
TXH™ 250wFr, ОКС 8 м	0462 013 881
TXH™ 400wr, ОКС 4 м	0462 014 840
TXH™ 400wr, ОКС 8 м	0462 014 880
TXH™ 400wrHD, ОКС 4 м	0462 014 841
TXH™ 400wrHD, ОКС 8 м	0462 014 881
Комплект переходника дистанционного управления включает держатель и кабель длиной 0,25 м	0459 491 912

Оборудование для ТИГ сварки



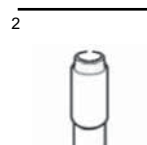
Горелки и другие компоненты

TXH™ 120 (r, F, Fr, V) – TXH™ 400w (r, HD, wr HD)

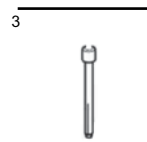
Сопла, цанги, цангодержатели стандартные и газовые линзы для TXH™ факела



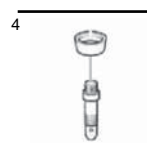
хвостовик



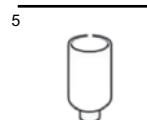
керамическое сопло



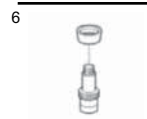
цанга



держатель цанги



керамическое сопло для газовой линзы



держатель цанги для газовой линзы



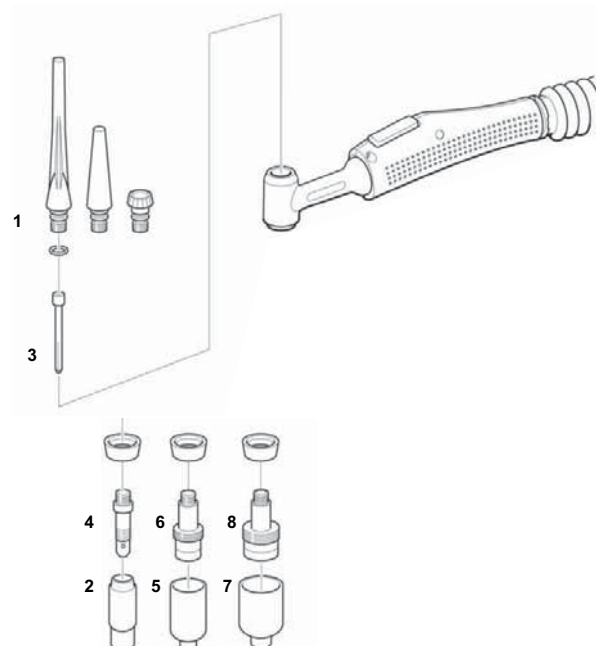
увеличенное сопло для газовой линзы



увеличенный держатель цанги для газовой линзы

Тип	TXH™ 120/250w	TXH™ 150/200	TXH™ 400w/ 400wHD
Длинный хвостовик	0365 310 051*	0157 123 029	0157 123 029
Средний хвостовик	0365 310 050	0588 000 591	0588 000 591
Короткий хвостовик	0365 310 049	0157 123 028	0157 123 028
Ø 6.4	0365 310 044	0157 123 052	0157 123 057
Ø 8.0	0365 310 045	0157 123 053	0157 123 058
Ø 9.8	0365 310 046	0157 123 054	0157 123 059
Ø 11.2	0365 310 047	0157 123 055	0157 123 060
Ø 12.7	0365 310 048	0157 123 056	0157 123 061
Ø 15.9	0588 000 440	0558 000 442	-
Ø 19	-	0558 000 441	-
Ø 1.0	0365 310 028	0157 123 010	0157 123 010
Ø 1.6	0365 310 029	0157 123 011	0157 123 011
Ø 2.4	0365 310 030	0157 123 012	0157 123 077
Ø 3.2	0365 310 091	0157 123 013	0157 123 078
Ø 4.0	-	0157 123 014	0157 123 079
Ø 4.8	-	-	0157 123 074
Ø 1.0	0365 310 037	0157 123 015	0157 123 081
Ø 1.6	0365 310 038	0157 123 016	0157 123 081
Ø 2.4	0365 310 039	0157 123 017	0157 123 081
Ø 3.2	0365 310 090	0157 123 018	0157 123 082
Ø 4.0-4.8	-	0157 123 019	0157 123 082
Изолятор	0366 960 017	0366 960 016	0366 960 018
Ø 6.4	0157 121 032	0157 123 057	0157 123 057
Ø 8.0	0157 121 033	0157 123 058	0157 123 058
Ø 9.8	0157 121 034	0157 123 059	0157 123 059
Ø 11.2	0157 121 039	0157 123 060	0157 123 060
Ø 12.7	0157 121 040	0157 123 061	0157 123 061
Ø 17.5	-	0588 000 439	0588 000 439
Ø 1.0	0157 121 016	0157 123 021	-
Ø 1.6	0157 121 017	0157 123 022	0157 123 092
Ø 2.4	0157 121 018	0157 123 023	0157 123 093
Ø 3.2	0157 121 041	0157 123 024	0157 123 094
Ø 4.0	-	0157 123 025	0157 123 095
Ø 4.8	-	-	0157 123 075
Изолятор		0366 960 020	0366 960 018
Ø 9.8	-	0157 123 088	0157 123 088
Ø 12.7	-	0157 123 089	0157 123 089
Ø 15.9	-	0588 000 438	0588 000 438
Ø 19	-	0157 123 098	0157 123 098
Ø 24	-	0588 000 437	0588 000 437
Ø 2.4		0157 123 085	-
Ø 3.2	-	0157 123 086	0157 123 103
Ø 4.0 - 4.8	-	0157 123 087	0157 123 105
Изолятор	-	0366 960 021	0366 960 018
Комплект переходника ДУ с 10 pin разъемом			0459 491 913

* жирным шрифтом выделены артикулы, включенные в стандартную поставку



Вольфрамовые электроды



Артикульный № 150 mm	Артикульный № 175 mm	Тип электрода	Диаметр	Цвет маркировки	Код	Ток
0151 574 208	0151 574 008	Wolfram, pure	Ø 1.0	Зеленый	WP	AC
0151 574 209	0151 574 009	Wolfram, pure	Ø 1.6	Зеленый	WP	AC
0151 574 245	–	Wolfram, pure	Ø 2.0	Зеленый	WP	AC
0151 574 210	0151 574 010	Wolfram, pure	Ø 2.4	Зеленый	WP	AC
0151 574 211	0151 574 011	Wolfram, pure	Ø 3.2	Зеленый	WP	AC
0151 574 212	0151 574 012	Wolfram, pure	Ø 4.0	Зеленый	WP	AC
0151 574 201	0151 574 001	Thorium 2%	Ø 1.0	Красный	WT20	DC
0151 574 202	0151 574 002	Thorium 2%	Ø 1.6	Красный	WT20	DC
0151 574 244	–	Thorium 2%	Ø 2.0	Красный	WT20	DC
0151 574 203	0151 574 003	Thorium 2%	Ø 2.4	Красный	WT20	DC
0151 574 204	0151 574 004	Thorium 2%	Ø 3.2	Красный	WT20	DC
0151 574 205	0151 574 005	Thorium 2%	Ø 4.0	Красный	WT20	DC
0151 574 236	0151 574 036	Cerium 2%	Ø 1.0	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 237	0151 574 037	Cerium 2%	Ø 1.6	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 242	–	Cerium 2%	Ø 2.0	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 238	0151 574 038	Cerium 2%	Ø 2.4	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 239	0151 574 039	Cerium 2%	Ø 3.2	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 240	0151 574 040	Cerium 2%	Ø 4.0	Серый	WC20	AC/DC
0151 574 230	0151 574 050	Lantan 1.5%	Ø 1.0	Золотой	WL15	AC/DC
0151 574 231	0151 574 051	Lantan 1.5%	Ø 1.6	Золотой	WL15	AC/DC
0151 574 232	–	Lantan 1.5%	Ø 2.0	Золотой	WL15	AC/DC
0151 574 233	0151 574 052	Lantan 1.5%	Ø 2.4	Золотой	WL15	AC/DC
0151 574 234	0151 574 053	Lantan 1.5%	Ø 3.2	Золотой	WL15	AC/DC
0151 574 235	0151 574 054	Lantan 1.5%	Ø 4.0	Золотой	WL15	AC/DC
–	0151 574 055	Lantan 1.5%	Ø 4.8	Золотой	WL15	AC/DC

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Компактные модели



Origo™ Mig C141/C151 Origo™ Mag C171/C201/C251

- Питание от сети переменного тока 220В/50 Гц
- Устройство «Power Smoothing Device™» обеспечивает сварочные характеристики для однофазных аппаратов такие же, как для трехфазных.
- Простое изменение полярности позволяет использовать обычные проволоки сплошного сечения, а также порошковые самозащитные проволоки.
- Легкость установки сварочных параметров
- Горелки MXL™ разработаны для обеспечения наибольшего удобства и универсальности применения.

Комплект поставки включает:

Origo™ Mig C141/C151 сварочная горелка MXL 150V, 2,5 м (контактный наконечник 0,8), подающий ролик 0,6-0,8.

Origo™ Mag C171/C201 MXL 200, 3 м (контактный наконечник 0,8), подающий ролик 0,6-0,8.

Origo™ Mag C251 MXL 270, 3 м (контактный наконечник 1,0), подающий ролик 0,8-1,0.

Для всех аппаратов: 3 м сетевой кабель с вилкой, 3 м обратный кабель с клеммой, газовый шланг длиной 1,5 м, подставка для газового баллона (кроме Origo™ Mag C141) и крепежная цепь для газового баллона.

	C141	C151	C171	C201	C251
Макс. ток при ПВ 20%, А	100	150	170	200	250
Макс. ток при ПВ 30%, А	-	122	139	163	200
Макс. ток при ПВ 60%, А	54	86	98	115	140
Макс. ток при ПВ 100%, А	42	67	76	90	110
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,0-14	2,0-14	1,0-17	1,0-17	1,9-19
Напряжение холостого хода, В	20-28	18,5-30,5	19,5-35,5	17,5-33	19,5-42,5
Масса, кг	25	37,5	59	68	94

Информация для заказа

Origo™ Mig C141 (230В 1 ф 50/60 Гц)	0349 311 170
Origo™ Mig C151 (230В 1 ф 50/60 Гц)	0349 311 180
Origo™ Mag C171 (230В 1 ф 50/60 Гц)	0349 311 280
Origo™ Mag C201 (230В 1 ф 50/60 Гц)	0349 311 290
Origo™ Mag C251 (230В 1 ф 50/60 Гц)	0349 311 420
Трансформатор для нагревателя CO ₂ (42В 50/60Гц)	0349 302 250
Комплект колес (Origo™ Mig C141)	0349 309 073

Origo™ Mig C170/C200/C250

Origo™ Mig C170/C200/C250 – аппараты со ступенчатой регулировкой тока для MIG/MAG сварки с питанием от трехфазной сети. Встроенный механизм подачи проволоки и малая масса делают эти аппараты незаменимыми для небольших предприятий, ремонтных и сварочных мастерских.

Комплект поставки включает:

Origo™ Mig C170/C200: сварочная горелка MXL™ 201 3 м (контактный наконечник 0,8) подающий ролик в сборе 0,6-0,8. **Origo™ Mig C251:** MXL™ 271 3 м (контактный наконечник 1,0) подающий ролик в сборе 0,8-1,0.

Для всех аппаратов: 3 м сетевой кабель с вилкой, 3 м обратный кабель с зажимом, газовый шланг длиной 1,5 м, подставка для газового баллона и крепежная цепь для газового баллона.

	C170	C200	C250
Питание от 3ф сети переменного тока, В/Гц	400-415 50/60	400- 415 3ф 50/60	230/400- 415 3ф 50/60
Макс. ток при ПВ 35%, А	170	200	250
Макс. ток при ПВ60%, А	130	150	190
Макс. ток при ПВ 100%, А	100	120	150
Скорость подачи проволоки, м/мин	1-17	1-17	1-17
Напряжение холостого хода, В	15,5-30,6	16-31,8	15-37
Масса, кг	63,5	72,5	82

Информация для заказа

Origo™ Mig C170 (400-415В 3ф 50/60 Гц)	0349 308 670
Origo™ Mig C200 (400-415В 3ф 50/60 Гц)	0349 308 290
Origo™ Mig C250 (400-415В 3ф 50/60 Гц)	0349 307 840
Трансформатор для нагревателя CO ₂ (42В 50/60Гц)	0349 302 250
Комплект переключателя полярности (Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Компактные модели



Caddy® Mig C160i

Компактный, переносной сварочный полуавтомат со встроенным механизмом подачи для проволоки в 5кг бобиных. Caddy® Mig C160i применяется для монтажных и ремонтных работ конструкций из стали. Этот мощный и удобный в использовании источник предоставляет широкие возможности при выполнении сварочных работ. Великолепен как в условиях мастерской, так и при работе на открытом воздухе. Для настройки сварочного режима Вам достаточно установить лишь толщину пластины. С помощью дополнительной ручки можно регулировать тепловложение. Шкала откалибрована для сплошных и порошковых проволок ф 0,8 мм.

Комплект поставки включает:

горелка 3м, сетевой кабель 3м с сетевой вилкой, газовый шланг 4,5 м с хомутом и коннектором, обратный кабель с клеммой заземления, плечевой ремень, установленные расходные части горелки и подающего механизма для проволоки 0,8 мм. Также прилагается 1 кг сварочной проволоки ОК Autrod 12.51, ф 0,8 мм.

Caddy® Mig C160i	
Сетевое напряжение, В/Гц	230+/-15%, 1ф, 50/60Гц
Предохранитель, А	16
Сечение сетевого кабеля, мм2	3*15
Сварочный ток, А	30-160
Макс. ток/напр. при ПВ=35%, А,В	150/20,5
Макс. ток/напр. при ПВ=100%, А,В	100/19
Скорость подачи, м/мин	2-11
Напряжение х.х., В	60
Фактор мощности при макс. токе	0,99
Масса, кг	11,4

Информация для заказа

Caddy® Mig C160i, 1ф, 230В	0349 310 850
Тележка с полкой для газ. баллона	0459 366 887



Caddy® Mig C200i

Компактный, переносной сварочный полуавтомат со встроенным механизмом подачи для проволоки в 5кг бобиных. Идеально подходит для выполнения профессионального ремонта и сборки металлоконструкций из стали, алюминия а также коррозионно стойкой стали. Применяется для пайки проволокой ОК 19,30. Этот простой в использовании, мощный и интеллектуальный аппарат поможет обеспечить выдающееся качество сварного соединения. Великолепен как в условиях мастерской, так и при работе на открытом воздухе, когда аппарат приходится часто перемещать. В аппарат интегрирована функция автоматической настройки Q-Set, которая обеспечивает стабильную дугу для любого сочетания свариваемого металла и защитного газа. Достаточно нажатия одной кнопки, чтобы обеспечить оптимальное качество сварки.

Комплект поставки включает:

горелка 3м, сетевой кабель 3м с сетевой вилкой, газовый шланг 4,5 м с хомутом и коннектором, обратный кабель с клеммой заземления, плечевой ремень, установленные расходные части горелки и подающего механизма для проволоки 0,8 мм. Также прилагается 1 кг сварочной проволоки ОК Autrod 12.51, ф 0,8 мм

Caddy® Mig C200i	
Сетевое напряжение, В/Гц	230+/-15%, 1ф, 50/60Гц
Предохранитель, А	16
Сечение сетевого кабеля, мм2	3*15
Сварочный ток, А	30-200
Макс. ток/напр. при ПВ=35%, А,В	180/23
Макс. ток/напр. при ПВ=100%, А,В	100/19
Скорость подачи, м/мин	2-12
Напряжение х.х., В	60
Фактор мощности при макс. токе	0,99
Масса, кг	11,5
Сплошные проволоки, мм	0,8 - 1,0
Порошковые проволоки, мм	0,8

Информация для заказа

Caddy® Mig C200i, 1ф, 230В	0349 312 030
Тележка с полкой для газ. баллона	0459 366 887

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Компактные модели



Origo™ Mig C280/C340 PRO

Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO – компактные сварочные источники со ступенчатой регулировкой тока.

Предназначены для легких и средних условий работы.

Origo™ Mig C280 имеет 10 ступеней регулировки напряжения.

Сварщик может регулировать скорость подачи проволоки, время отжига проволоки и продолжительность сварки короткими швами.

Origo™ Mig C340 PRO имеет 40 ступеней регулировки напряжения.

Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A оснащен цифровым вольтамперметром в стандартной комплектации. Подающий механизм с 4-мя ведущими роликами.

- Сварщик может регулировать скорость подачи проволоки и выбирать режим работы кнопки горелки (2-х или 4-х-тактный).

- Функция «Плавный старт»

Комплект поставки включает:

сварочную горелку PSF 250 3 м (для C280 PRO), PSF 250 4,5 м (для C280 PRO 4WD), PSF 305 3 м (для C340 PRO), PSF 305 4,5 м (для C340 PRO 4WD). Для всех аппаратов: 5 м сетевой кабель, 3,5 м обратный кабель с клеммой заземления (5 м для 4WD); и подставка для газового баллона.

	C280 PRO	C340 PRO
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400-415 50/60	400-415 50/60
Макс. ток при ПВ 30%, А	280	340
Макс. ток при ПВ 60%, А	190	250
Макс. ток при ПВ 100%, А	150	195
Скорость подачи проволоки, м/мин	130	130
	1,9-19	1,9-20
Ø проволоки, сплошная (углерод.сталь)	0,6-1,0	0,6-1,2
Ø проволоки, корроз.-устойчивая	0,6-1,0	0,6-1,2
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	1,0-1,2	1,0-1,2
Интервал/точечная сварка	0,2-2,5	-
Напряжение холостого хода, В	15-38	16-40
Масса, кг	97	120

Информация для заказа

Origo™ Mig C280 PRO (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 889
Origo™ Mig C280 PRO 4WD (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 890
Origo™ Mig C340 PRO (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 452
Origo™ Mig C340 PRO 4WD (400-415 В, 50/60 Гц) V/A	0349 310 830
Воздушный фильтр	0349 302 599
Цифровой измерительный прибор	0349 302 598
Трансформатор для подогревателя CO2	0349 302 250
Держатель кабеля	0349 303 362



Origo™ Mig C420/C420W PRO

Origo™ Mig C420 PRO – компактный сварочный источник со ступенчатым регулированием тока, предназначенный для MIG /MAG сварки. Он разработан для эксплуатации в тяжелых условиях.

Origo™ Mig C420 имеет 35 ступеней регулирования выходного напряжения. Сварщик может регулировать скорость подачи проволоки, время отжига и выбирать режим работы кнопки горелки (2-х или 4х-тактный).

- 3 ступени индуктивности.
- Датчик расхода охлаждающей жидкости (опция).
- ELP (ESAB Logic Pump) – интеллектуальная система охлаждения.

Комплект поставки включает:

сварочную горелку PSF 405/PSF™ 410w 4,5 м, 5 м сетевой кабель с вилкой, 5 м обратный кабель с клеммой заземления, газовый шланг длиной 1,5 м, подставка для и крепежная цепь для газового баллона.

	C420 PRO
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400-415/50/60
Макс. ток при ПВ 30%, А	420
Макс. ток при ПВ 60%, А	400
Макс. ток при ПВ 100%, А	315
Скорость подачи проволоки, мм/мин	1,9-25
Ø проволоки, сплошная (углерод.сталь)	0,6-1,6
Ø проволоки, корроз.-устойчивая сталь	0,6-1,6
Ø проволоки, алюминиевая	0,8-1,6
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,6
Напряжение холостого хода, В	14-47
Масса, кг	215/230

Информация для заказа

Origo™ Mig C420w PRO (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 303 079
Origo™ Mig C420 PRO (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 655
Воздушный фильтр	0349 302 252
Цифровой измерительный прибор	0349 302 451
Трансформатор для подогревателя CO2	0349 302 250
Индикатор потока охлаждающей воды	0349 302 251
Держатель кабеля	0349 303 362

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Origo™ Mig C 3000i, MA 23A

Origo™ Mig C3000i и Mig3001i – идеальные системы для профессиональной сварки в обычных условиях, током до 300 А. Источники оптимизированы для совместной работы с механизмом подачи проволоки Origo™ Feed 3004. В компактном варианте механизм подачи проволоки встроен в источник. В раздельном варианте источник связан с механизмом подачи соединительным кабелем длиной до 15 м. Стандартным дополнительным оборудованием является тележка и подъемная проушина. Все эти приспособления обеспечивают большой радиус действия и универсальность аппарата. Встроенная функция QSet™ (панель управления MA23A), предоставляет уникальную возможность установки сварочных параметров при сварке короткой дугой. В течение нескольких секунд после начала тестовой сварки QSet™ стабилизирует дугу и оптимизирует сварочные параметры. Функция QSet™ обеспечивает оптимальные параметры сварки для любой сварочной проволоки и защитного газа.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м с вилкой и обратный кабель с клеммой, PSF 305, 4,5 м.

	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Mig 3001i
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50	400/50
Макс. ток при ПВ 35%, A/B	300/29	300/29
Макс. ток при ПВ 60%, A/B	240/26	240/26
Макс. ток при ПВ 100%, A/B	200/24	200/24
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25,0	-
Ø проволоки, сплошная (угл.сталь.)	0,6-1,2	-
Ø проволоки, корроз.-стойкая сталь	0,6-1,2	-
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2	-
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,2	-
Напряжение холостого хода, В	70-80	70-80
Масса, кг	38	26

Информация для заказа

Mig 3001i	0459 740 882
Mig 3001iw	0459 740 883
Origo™ Mig 3001i, A24	0459 740 884
Origo™ Mig C3000i, MA23, горелка PSF 305 4,5 м	0459 750 880
Origo™ Mig C3000i, MA23A, горелка PSF 305 4,5 м	0459 750 881

Aristo® Mig C3000i, U6

Aristo® Mig C3000i/3001i идеальные системы для профессиональной сварки током до 300 А. Обеспечивают эффективное производство; позволяют высококачественно сваривать высоколегированные материалы толщиной до 5 мм. Источник оптимизирован для совместной работы с механизмом подачи проволоки Aristo® Feed 3004 и Aristo® YardFeed 2000. В компактной модели механизм подачи проволоки встроен в источник питания. В раздельном варианте источник связан с механизмом подачи кабелем длиной до 15 м. Стандартным дополнительным оборудованием является тележка и рым-болт, что обеспечивает большой радиус действия и универсальность.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м с вилкой и обратный кабель с клеммой заземления.

	Aristo® Mig C3000i	Aristo® Mig 3001i
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400, 3~50/60	400, 3~ 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25,0	-
Макс. ток при ПВ 35%, A/B	300/29	300/29
Макс. ток при ПВ 60%, A/B	240/26	240/26
Макс. ток при ПВ 100%, A/B	200/24	200/24
Ø проволоки, сплошная (угл.сталь.)	0,6-1,2	-
Ø проволоки, корроз.-стойкая сталь	0,6-1,2	-
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2	-
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,2	-
Напряжение холостого хода, В	70-80	70-80
Масса, кг	38	26

Информация для заказа

Aristo® Mig C 3000i, U6	0459 750 882
Блок жидкостного охлаждения CoolMidi 1800	0459 840 880
Механизмы подачи проволоки – см.стр 30-35. Тележки –см. стр. 49	
Соединительные кабели – см. стр. 36	

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Origo™ Mig L405

Сварочный полуавтомат Origo™ Mig L405 идеально подходит для авторемонтных мастерских, заводов по производству металлоконструкций, автомобильной промышленности и производителей бытовой техники и фурнитуры.

Комплект состоит из сварочного источника Origo™ Mig L405, механизма подачи проволоки Origo™ Feed L302 или L304, комплекта соединительных кабелей и сварочной горелки PSF™.

- 40 ступеней регулирования напряжения – оптимальная величина регулирования для различных условий сварки (L405)
- Два выхода с различной индуктивностью – возможность использовать аппарат для различных условий сварки.
- Класс защиты IP 23 – безопасность эксплуатации вне помещений.
- Простая панель управления – легкость и быстрота установки параметров.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м, колеса, обратный кабель с клеммой, подставку для газового баллона и установочный штырь для механизма подачи проволоки.

	Origo™ Mig L405
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50
Плавкий предохранитель, А	20
Сечение сетевого кабеля Ø мм2	4x2,5
Макс. ток при ПВ 25%, А/В	
Макс. ток при ПВ 50%, А/В	400/34
Макс. ток при ПВ 60%, А/В	365/32
Макс. ток при ПВ 100%, А/В	280/28
Напряжение холостого хода, В	17-45
Масса, кг	142

Информация для заказа	
Origo™ Mig L405 (400В 50Гц)	0349 306 517
Origo™ Mig L405w (400-415В 50Гц)	0349 306 563
Соединительный кабель 1,7 м, 50 мм2 *	0459 532 880
Соединительный кабель 5,0 м, 50 мм2	0459 532 881

Механизмы подачи проволоки



Origo™ Feed L302/L304

- Работает в комплекте с источниками Origo™ Mig L305/L405
- 2-х/4-х тактный режим горелки упрощает проведение сварки.
- Регулируемое время отжига сварочной проволоки позволяет установить нужный вылет по окончании сварки
- Функция «Плавный старт» (L304) обеспечивает постепенное возрастание скорости подачи проволоки.
- Сварка короткими швами (L304) – легкость проведения сварки с предварительно установленным временем сварки.
- «Gas Purge» (продувка газом) и холостая протяжка проволоки (L304) исключает потери проволоки и газа во время начальной настройки оборудования и замены бобины.

Соединительный кабель 5,0 м, 50 мм2, жидкостное охлаждение	0459 532 891
Соединительный кабель 10,0 м, 50 мм2	0459 532 882
Соединительный кабель 10,0 м, 50 мм2, жидкостное охлаждение	0459 532 892
PSF™ 305 3 м	0458 401 880
PSF™ 305 4,5 м	0458 401 881
PSF™ 405 3 м	0458 401 882
PSF™ 405 4,5 м	0458 401 883
PSF™ 410w3м	0458 400 882
PSF™ 410w 4,5 м	0458 400 883
Дополнительное оборудование	
Цифровой прибор для Origo™ Mig L305	0349 302 598
Цифровой прибор для Origo™ Mig L405	0349 302 451
Трансформатор для подогревателя CO2	0349 302 250
Стабилизатор устойчивости для Origo™ Mig L305	0349 303 475
Стабилизатор устойчивости для Origo™ Mig L405	0349 303 474
Стойка консольного подвеса с противовесом	0349 309 748
* Соединительный кабель 1,7 м для № 0459 532 880 вместе с механизмом подачи проволоки L304w для водоохлаждаемой версии	

Информация для заказа:	
Origo™ Feed L302, открытый	0459 495 782
Origo™ Feed L304, открытый	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, открытый	0459 495 892
PSF™ 405 3 м	0458 401 882
PSF™ 405 4.5 м	0458 401 883
PSF™ w410w, 3 м	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 м	0458 400 883
Кожух бобины (пластик)	0458 674 880
Комплект колес	0458 707 880
Компенсатор нагрузок кабеля горелки	0457 341 881
Компенсатор перегиба соединительных кабелей	0459 234 880
Устройство быстрого соедин. для MARATHON PAC™	F102 440 880
Подъемная проушина	0458 706 880
Переходник для 5 кг бобины	0455 410 001
Устройство консольного подвеса с противовесом	0458 705 880

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Origo™ Mig 320

Origo™ Mig 320 – сварочный источник со ступенчатым регулированием, предназначенный для MIG/MAG сварки в средних по сложности условиях эксплуатации.

Он имеет 40 ступеней регулирования напряжения и два выхода с различной индуктивностью. Прочный оцинкованный корпус позволяет эксплуатировать источник в агрессивной окружающей среде. Широкий диапазон регулирования напряжения и тока позволяет выбрать оптимальный режим для различных условий сварки.

Дополнительно источник может быть оборудован цифровыми измерительными приборами. Колеса большого диаметра, прочные подъемные проушины и опорная рама для подъема вилочным погрузчиком позволяют легко транспортировать источник.

Origo™ Mig 320 работает с отдельными механизмами подачи проволоки Origo™ Feed 302 M11, 304 M12, 484 M12 и Origo™ YardFeed 200 (без вольтамперметра).

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 5 м, колеса, обратный кабель длиной 5 м с зажимом, подставка для газовых баллонов и установочный штырь для механизма подачи проволоки.

Origo™ Mig 320	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400-415/60
Плавкий предохранитель, А	20-16
Сечение сетевого кабеля Ø мм ²	4x2,5
Макс. ток при ПВ 30%, А/В	320
Макс. ток при ПВ 60%, А/В	250
Макс. ток при ПВ 100%, А/В	195
Диапазон регулирования тока, А	40-320
Напряжение холостого хода, В	16-40
Масса, кг	111

Информация для заказа

Origo™ Mig 320 (400-415 В, 50/60 Гц) с цифровым измерительным прибором	0349 303 562
Воздушный фильтр	0349 302 599
Держатель кабеля	0349 303 362
Цифровой измерительный прибор	0349 302 598
Трансформатор для подогревателя CO ₂	0349 302 250
Стабилизатор устойчивости	0349 303 475
Механизмы подачи проволоки – см. стр. 30-35	



Origo™ Mig 410/510

Origo™ Mig 410 и 510 – сварочные источники со ступенчатой регулировкой напряжения, предназначенные для MIG/MAG сварки в тяжелых условиях эксплуатации.

Они имеют 40 ступеней регулирования напряжения и оборудованы либо воздушным, либо водяным охлаждением. Origo™ Mig 410 имеет два выхода различной индуктивности; Origo™ Mig 510 – три выхода различной индуктивности. Источники Origo™ Mig 410/510 работают с отдельными механизмами подачи проволоки: Origo™ Feed 302 M11, 304 M12 и 484 M12 и Origo™ YardFeed 200 (без вольтамперметра).

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м, колеса, обратный кабель длиной 5 м с клеммой заземления, подставку для газовых баллонов и установочный штырь для механизма подачи проволоки.

	Origo™ Mig 410	Origo™ Mig 510
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400-415/50	400-415/50
Плавкий предохранитель, А	25-20	50-35
Макс. ток при ПВ 30%, А/В	400	-
Макс. ток при ПВ 60%, А/В	365	500
Макс. ток при ПВ 100%, А/В	280	390
Напряжение холостого хода, В	17-45	17-50
Масса, кг	144	214

Информация для заказа

Origo™ Mig 410 (400-415 В, 50/60 Гц) с цифровым измерительным прибором	0349 303 563
Origo™ Mig 410w (400-415 В, 50/60 Гц) с цифровым измерительным прибором	0349 303 564
Origo™ Mig 510 (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 404
Origo™ Mig 510w (400-415 В, 50/60 Гц)	0349 302 403
Origo™ Mig 510 (400-415 В, 50/60 Гц) с цифровым измерительным прибором	0349 303 565
Origo™ Mig 510w (400-415 В, 50/60 Гц) с цифровым измерительным прибором	0349 303 566
Воздушный фильтр	0349 302 423
Держатель кабеля	0349 303 362
Цифровой измерит. прибор для Origo™ Mig 410	0349 302 451
Цифровой измерит. прибор для Origo™ Mig 510	0349 302 424
Индикатор потока охлаждающей жидкости	0349 302 251
Трансформатор для подогревателя CO ₂	0349 302 250

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Origo™ Mig 402c/502c/652c

Импульсные чопперные преобразователи Origo™ Mig 402c/502c/652c являются надежными и мощными источниками, предназначенными для полуавтоматической сварки (MIG/MAG сварка), для ручной дуговой сварки (ММА сварка) и для воздушно-дуговой строжки. Хорошо зарекомендовавшая себя технология и разработанное ЭСАБ программное обеспечение гарантируют аппаратам высокую надежность и выдающиеся сварочные характеристики. Прочный металлический корпус позволяет использовать эти источники в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Легкое перемещение сварочных источников Origo™ Mig обеспечивается колесами большого диаметра, прочными подъемными проушинами и конструкцией опорной части корпуса, позволяющей транспортировать источник вилочным погрузчиком.

	Origo™ Mig 402c	Origo™ Mig 502c	Origo™ Mig 652c
Напр. питания В, Гц	400-415, 3~50/60	400-415, 3~50/60	400-415, 3~50/60
Допустимая нагрузка при ПВ60%, А/В	400 / 34	500 / 39	650 / 41
при ПВ100%, А/В	310 / 30	400 / 34	500 / 39
Диапазон регулиров. пост. тока А/В			
MIG/MAG	20/14 - 400/34	20/14 - 500/39	20/14 - 650/44
ММА	20/21- 400 /36	20/21 - 500/40	20/21 - 650/44
Напр. холодного хода, В	53-58	53-60	53-60
Потребляемая мощность х/х, Вт	500	550	670
с блоком охлаждения, Вт	700	750	870
Коэффициент мощности при макс.токе	0,88	0,90	0,90
КПД при макс. токе, %	70	72	76
Напр. управления В, Гц	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
Масса, кг	158	298	228
с блоком охлаждения, кг	172	208	242

Информация для заказа	
Origo™ Mig 402c (230/400-415В 50/60Гц)	0349 310 750
Origo™ Mig 402c, включая панель А13	0349 311 760
Origo™ Mig 402cw (230/400-415В 50/60Гц)	0349 308 500
Origo™ Mig 502c (230/400-415В 50/60Гц)	0349 310 770
Origo™ Mig 502cw (230/400-415В 50/60 Гц)	0349 310 760
Origo™ Mig 652c (230/400-415В 50/60Гц)	0349 311 060
Origo™ Mig 652cw (230/400-415В 50/60 Гц)	0349 310 800



Origo™ Feed 304,484, панели M13 и M13y

Прочный корпус из гальванизированного металла позволяет использовать подающий механизм в тяжелых условиях.

Электронное управление подающим механизмом обеспечивает стабильное горение сварочной дуги.

Четырехроликовый подающий механизм с канавками на каждом ролике гарантирует стабильную подачу и минимальную нагрузку на сварочную проволоку.

Подающий механизм Origo™ Feed 304 оснащен роликами диаметром 30мм для проволоки диаметром до 1,6 мм.

Подающий механизм Origo™ Feed 484 оснащен роликами диаметром 48мм для сплошных проволок диаметром до 1,6 мм и порошковых до 2,4 мм.

Информация для заказа

Origo™ Feed 304, M13	0459 116 863
Origo™ Feed 304w, M13	0459 116 873
Origo™ Feed 304, M13y V/A meter	0459 116 864
Origo™ Feed 304w, M13y V/A meter	0459 116 874
Origo™ Feed 484, M13	0459 116 963
Origo™ Feed 484w, M13	0459 116 973
Origo™ Feed 484, M13y V/A meter	0459 116 964
Origo™ Feed 484w, M13y V/A meter	0459 116 974

С воздушным охлаждением	Origo™ Mig 402 c	Origo™ Mig 502 c	
Connection cables 1,7 m	0459 836 880	0459 836 980	
Connection cables 5 m	0459 836 881	0459 836 981	
Connection cables 10 m	0459 836 882	0459 836 982	
Connection cables 15 m	0459 836 883	0459 836 983	
Connection cables 25 m	0459 836 884	0459 836 984	
Connection cables 35 m	0459 836 885	0459 836 985	
С водяным охлаждением	Origo™ Mig 402 cw	Origo™ Mig 502 cw	Origo™ Mig 652 cw
Connection cables 1,7 m	0459 836 890	0459 836 990	0459 836 990
Connection cables 5 m	0459 836 891	0459 836 991	0459 836 991
Connection cables 10 m	0459 836 892	0459 836 992	0459 836 992
Connection cables 15 m	0459 836 893	0459 836 993	0459 836 993
Connection cables 25 m	0459 836 894	0459 836 994	0459 836 994

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Origo™ Mig 4002c, 5002c, 6502c

Origo™ Mig 4002c, 5002c, 6502c - чопперные источники питания для особо сложных условий эксплуатации. Данные выпрямители могут обеспечивать выходную характеристику как для MIG/MAG так и для MMA сварки. Выбор процесса осуществляется с панели управления подающего механизма. Хорошо зарекомендовавшая себя технология совместно с передовым программным обеспечением позволяют достигать выдающихся сварочных характеристик в широком диапазоне токов. Система True Arc Voltage гарантирует что сварка происходит при заданном напряжении независимо от потерь в сварочных кабелях.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель 5м с ввроразъемом для 400В, обратный кабель 5м с клеммой заземления, блок водяного охлаждения для источников с индексом «w», основание для установки и вращения подающего механизма, колеса.

Origo™ Feed 3004, 4804, панели MA 23 и MA 24

Прочный гальванизированный корпус Origo™ Feed 3004 и 4804 делает эти подающие механизмы идеальными для использования в тяжелых условиях.

Электронно-управляемый подающий механизм гарантирует стабильную дугу. Четырех роликовый механизм с канавками на всех колесах обеспечивает надежную подачу сварочной проволоки в любых условиях.

Origo™ Feed 3004 применим для проволок диаметром до 1,6 мм.

Origo™ Feed 4804 применим для сплошных проволок диаметром до 1,6 мм и порошковых проволок диаметром до 2,4мм.

Панель MA 24 оснащена функцией Q-Set - функцией автоматической настройки сварочных параметров. При использовании этой функции сварочный процесс обеспечивает наилучшее качество сварного шва, а также сводит разбрызгивание к минимуму.

Информация для заказа		
Origo™ Feed 3004, MA23		0460 526 887
Origo™ Feed 3004w, MA23		0460 526 897
Origo™ Feed 4804, MA23		0460 526 987
Origo™ Feed 4804w, MA23		0460 526 997
Origo™ Feed 3004, MA24 QSet		0460 526 889
Origo™ Feed 3004w, MA24 QSet		0460 526 899
Origo™ Feed 4804, MA24 QSet		0460 526 989
Origo™ Feed 4804w, MA24 QSet		0460 526 999
С воздушным охлаждением	Origo™ Mig 4002 c/ Origo™ Mig 5002 c	Origo™ Mig 6502 c
Connection cables 1,7 m	0459 528 780	0459 528 980
Connection cables 5 m	0459 528 781	
Connection cables 10 m	0459 528 782	
Connection cables 15 m	0459 528 783	
Connection cables 25 m	0459 528 784	
Connection cables 35 m	0459 528 785	
С водяным охлаждением	Origo™ Mig 4002 cw/ Origo™ Mig 5002 cw	Origo™ Mig 6502 cw
Connection cables 1,7 m	0459 528 790	0459 528 990
Connection cables 5 m	0459 528 791	
Connection cables 10 m	0459 528 792	
Connection cables 15 m	0459 528 793	
Connection cables 25 m	0459 528 794	

Информация для заказа	
Origo™ Mig 4002c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 300
Origo™ Mig 4002cw (400-415V 50/60Hz)	0349 309 780
Origo™ Mig 5002c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 330
Origo™ Mig 5002cw (400-415V 50/60 Hz)	0349 311 350
Origo™ Mig 6502c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 370
Origo™ Mig 6502cw (400-415V 50/60 Hz)	0349 311 390

Оборудование для МИГ/МАГ сварки

Полуавтоматы инверторные



Origo™ Mig 3001i, A24 – Mig 3001i/3001iw

Origo™ Mig 3001i идеальный партнер в сварке когда требуется сваривать высоколегированные металлы и предъявляются повышенные требования к качеству работ.

Это компактный и надежный источник сварочного тока, корпус выполнен из гальванизированной стали. Сварочный источник может применяться совместно с подающими механизмами Origo™ Feed3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 или YardFeed 2000. Соединительные кабели длиной до 50 метров позволяют проводить работы в радиусе до 55 метров.

Возможность сварки Tig (Live Tig™ - поджиг с отводом).

Комплект поставки включает:

5 метров сетевой кабель с вилкой, обратный кабель заземления 5м

Origo™ Mig 3001i, A24 – Mig 3001i/3001iw

Напряжение сети, В/Гц	4-300, 50/60
Макс. ток при ПВ 35%, A/B	300/29
Макс. ток при ПВ 60%, A/B	240/26
Макс. ток при ПВ 100%, A/B	200/24
Напряжение холостого хода, В	67
Масса, кг	33

Информация для заказа

Mig 3001i	0459 740 882
Mig 3001iw	0459 740 883
Origo™ Mig 3001i, A24	0459 740 884
Тележка двухколесная	0460 564 880
Опора подающего механизма для двухколесной тележки	0460 815 880
Защитная рамка	0460 459 880
Тележка четырехколесная	0460 565 880



Origo™ Mig 4001i, A24 – Mig 4001i/4001iw

Origo™ Mig 4001i позволяет сваривать высоколегированные металлы в широком диапазоне толщин, когда предъявляются повышенные требования к качеству работ.

Origo™ Mig 4001i идеальный партнер в сварке когда требуется сваривать высоколегированные металлы и предъявляются повышенные требования к качеству работ.

Это компактный и надежный источник сварочного тока, корпус выполнен из гальванизированной стали. Сварочный источник может применяться совместно с подающими механизмами Origo™ Feed3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 или YardFeed 2000. Соединительные кабели длиной до 50 метров позволяют проводить работы в радиусе до 55 метров.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м с вилкой и обратный кабель с клеммой заземления.

Origo™ Mig 4001i, A24 – Mig 4001i/4001iw

Напряжение сети, В/Гц	400, 3~ 50/60
Макс. ток при ПВ 35%, A/B	400/34
Макс. ток при ПВ 60%, A/B	320/30
Макс. ток при ПВ 100%, A/B	250/26,5
Напряжение холостого хода, В	91
Масса, кг	43,5

Информация для заказа

Mig 4001i	0460 455 882
Mig 4001iw	0460 455 883
Origo™ Mig 4001i, A24	0460 455 884
Тележка двухколесная	0460 564 880
Опора подающего механизма для двухколесной тележки	0460 815 880
Защитная рамка	0460 459 880
Тележка четырехколесная	0460 565 880

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



НОВИНКА



Aristo® 300/400/500

Новые инверторные источники

Aristo® 300/400/500 стали еще мощнее и легче.

- Широчайшие возможности для работы на предприятиях с колебаниями сетевого напряжения -15/+21% от базового.
- Экономия производственных площадей до 85% по сравнению с обычными источниками
- На 84% легче традиционных полуавтоматов аналогичной мощности
- Потребляемая мощность 30Вт в режиме ожидания
- Высочайшая степень защиты.
- Интеллектуальная система охлаждения ELP (ESAB Logic Pump)
- Соответствует мировому стандарту ISO 14001
- Соответствие стандартам RoHS

Комплект поставки включает:

Сетевой кабель 5 м с сетевой вилкой, обратный кабель 5м с клеммой заземления

Aristo® 300/400/500			
Напряжение сети, В			
3~50/60 Hz	380-440	380-440	380-440
Плавкий предохранитель, А	20	25	32
Сетевой кабель, мм2	4x4	4x6	4x10
Макс ток при ПВ = 60%, А/В	-	-	500/40
Макс ток при ПВ = 80%, А/В	-	-	400/36
Макс ток при ПВ = 100%, А/В	300/32	-	-
Напр. холостого хода, В	60	60	60
Масса t, кг	38	39	40

Информация для заказа	
Aristo® 300	0462 153 880
Aristo® 400	0462 154 880
Aristo® 400 w	0462 154 881
Aristo® 500	0462 155 880
Aristo® 500 w	0462 155 881
Aristo® 300 A44	0462 153 882
Aristo® 400 A44	0462 154 882
Aristo® 500 A44	0462 155 882
Тележка	0462 151 808
COOL1	0462 300 880



Aristo® F 300

Подводящий механизм Aristo® F 300 позволяет полностью реализовать потенциал, заложенный в источниках Aristo® 300/400/500. Предлагаются две панели управления MA43 и MA44. Механизм подачи проволоки легкий для понимания и управления. Возможно обновление программного обеспечения. В панели управления MA44 установлена функция автоматической настройки QSet™. QSet™ автоматически устанавливает оптимальные параметры в режиме сварки короткой дугой. Система из 4х подающих роликов и каретки обеспечивают одинаковое прижимное усилие и позволяют регулировать давление одной ручкой. В стандартной комплектации подающее устройство оснащается 40мм роликами с шариковыми подшипниками. Ролики могут поставляться с канавками для проволок диаметром до 2,4мм. Ролики рассчитаны на продолжительный срок службы и легко заменяются без использования специального инструмента. Aristo® F 300 может использоваться с проволокой в упаковке Marathon Pac™ и с классическими катушками.

Aristo® F300	
Напряжение питания, В (DC)	48
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25
Макс диаметр катушки/масса, мм/кг	300/18
Диаметр проволоки, сплошная	0,8-1,6
Диаметр проволоки, нерж.	0,8-1,6
Диаметр проволоки, алюминий	1,0-2,4
Диаметр проволоки, порошковая	0,9-2,4
Масса, кг	14

Информация для заказа	
Aristo® F 300, MA43	0462 250 883
Aristo® F 300w, MA43	0462 250 893
Aristo® F 300, MA44	0462 250 884
Aristo® F 300w, MA44	0462 250 894

Кабели соединительные для Aristo® 300/400/500 и Aristo® F 300 MA43/MA44

Длина	70мм2	70мм2 сводой	95мм2	95мм2 сводой
2,0м	0462 150 780	0462 150 790	0462 150 980	0462 150 990
5,0м	0462 150 781	0462 150 791		
10,0 м	0462 150 782	0462 150 792		
15,0м	0462 150 783	0462 150 793		
25,0м	0462 150 784	0462 150 794		
35,0м	0462 150 785	0462 150 795		

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Полуавтоматы



Aristo® Mig U4000i/5000i/U5000i

- Универсальные источники для MIG/MAG, импульсной MIG и TIG сварки, строжки угольным электродом.
- Качественный сварной шов благодаря функциям «Горячий старт» и «Заварка кратера».
- Легкие и дружелюбные к оператору панели управления U6 или Aristo® U8₂.
- Широкий выбор предварительно запрограммированных синергетических линий. Aristo® U8₂ предоставляет возможность создавать и сохранять в памяти собственные синергетические линии для любого материала и любой комбинации защитных газов.
- Память до 10 (U6) или 255 (Aristo® U8₂) сварочных программ.
- Функция ELP (ESAB LogicPump) – интеллектуальное управление системой охлаждения.
- Система TrueArcVoltage System™ измеряет действительное напряжение дуги, независимо от длины соединительных кабелей, обратного кабеля и длины сварочной горелки PSF™.
- Пылевой фильтр предотвращает попадание пыли и металлических частиц внутрь корпуса источника
- Aristo® Mig 4000i/5000i работают с отдельными механизмами подачи проволоки Aristo® Feed 3004/4804 и U6, Aristo® Feed 3004/4804 M0 (Aristo® U8₂), Aristo® RoboFeed 3004w и Aristo® YardFeed 2000.

Комплект поставки включает:

сетевой кабель длиной 5 м с сетевой вилкой (евростандарт) и обратный кабель с клеммой заземления.

	Mig U4000i	Mig 5000i/ U5000i
Напряжение сети, В/Гц	3x400/50-60	3x400/50-60
Предохранитель, А	25	35
Сетевой кабель, мм ²	4x4	4x6
Макс. ток при ПВ 35% , А	400	-
Макс. ток при ПВ 60% , А	320	500
Макс. ток при ПВ 100% , А	250	400
Диапазон регулир. МИГ, А	16-400	16-500
Диапазон регулир. ММА, А	16-400	16-500
Напряжение холостого хода, В	55-70	72-88
Масса, кг	57	66

Доступные к заказу MIG источники	
Информация для заказа	
Mig 4001i 400V	0460455882
Mig 4001iw 400V	0460455883
Origo™ Mig 4001i A24	0460455884
Aristo® Mig U4000i 400V	0458625884
Aristo® Mig U4000iw 400V	0458625885
Aristo® Mig 5000i 400V	0459230880
Aristo® Mig 5000iw 400V	0459230881
Aristo® Mig U5000i 400V	0459230882
Aristo® Mig U5000iw 400V	0459230883
Соединительные кабели для Mig 4001i:	
1,7m CAN 70mm ² 10p	0459528780
5m CAN 70mm ² 10p	0459528781
10m CAN 70mm ² 10p	0459528782
15m CAN 70mm ² 10p	0459528783
25m CAN 70mm ² 10p	0459528784
35m CAN 70mm ² 10p	0459528785
1,7m CAN 95mm ² 10p	0459528980
С водяным охлаждением	
1,7mW CAN 70mm ² 10p	0459528790
5mW CAN 70mm ² 10p	0459528791
10mW CAN 70mm ² 10p	0459528792
15mW CAN 70mm ² 10p	0459528793
25mW CAN 70mm ² 10p	0459528794
35mW CAN 70mm ² 10p	0459528795
1,7mW CAN 95mm ² 10p	0459528990
5mW CAN 95mm ² 10p	0459528991
10mW CAN 95mm ² 10p	0459528992
15mW CAN 95mm ² 10p	0459528993
25mW CAN 95mm ² 10p	0459528994
Соединительные кабели с водяным охлаждением для Mig U4000i/5000i/U5000i:	
1,7mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528970
5mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528971
10mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528972
15mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528973
25mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528974
35mW CAN 95mm ² 12-10P	0459528975
Подающие механизмы для источников Mig 4001i и Mig U4000i/5000i/U5000i:	
Aristo® Feed 3004 Encl 10p	0460526881
Aristo® Feed 3004 U6 Encl 10p	0460526886
Origo™ Feed 3004 MA23 Encl 10p	0460526887
Origo™ Feed 3004 MA24 Encl 10p	0460526889
Aristo® Feed 3004w Encl 10p	0460526891
Aristo® Feed 3004w U6 Encl 10p	0460526896
Origo™ Feed 3004w MA23 Encl 10p	0460526897
Origo™ Feed 3004w MA24 Encl 10p	0460526899
Aristo® Feed 4804 Encl 10p	0460526981
Aristo® Feed 4804 U6 Encl 10p	0460526986
Origo™ Feed 4804 MA23 Encl 10p	0460526987
Origo™ Feed 4804 MA24 Encl 10p	0460526989
Aristo® Feed 4804w Encl 10p	0460526991
Aristo® Feed 4804w U6 Encl 10p	0460526996
Origo™ Feed 4804w MA23 Encl 10p	0460526997
Origo™ Feed 4804w MA24 Encl 10p	0460526999
Aristo® YardFeed 2000 U6 10p	0459906886
Origo™ YardFeed 2000 MA23 10p	0459906887
Aristo® YardFeed 2000w U6 10p	0459906896
Origo™ YardFeed 2000w MA23 10p	0459906897

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Механизмы подачи проволоки



Origo™ Feed 302/304/484, M11/ M12

- Подходит для Origo™ Mig 320, 410 и 510.
- 2-х/4-х тактный режим горелки облегчает работу сварщика.
- Регулируемое время отжига позволяет установить нужный вылет проволоки по окончании сварки.
- Функция «Плавный старт».
- Быстроразъемные соединения дают возможность максимально быстро приступить к работе после сборки или транспортировки оборудования. Не требуется специального инструмента.
- ELP (ESAB LogicPump) - автоматическая интеллектуальная система управления охлаждением.
- Система TrueArcVoltage System™ дает точное значение напряжения на дуге независимо от длины соединительных/ обратных кабелей и длины горелки.

	Origo™ Feed 302	Origo™ Feed 304	Origo™ Feed 484
Питание, В/Гц	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,9-20,0	1,9-25,0	1,9-25,0
Макс. диаметр/ масса бобины, мм/кг	300/18	300/18	300/18
Ø проволоки, углерод. сталь	0,6-1,2	0,6-1,20	0,6-2,4
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая сталь	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-2,4
Ø проволоки, алюминий	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-2,4
Масса, кг	14,3	15	19

Информация для заказа

Origo™ Feed 302, M11, закрытый	0459 116 781
Origo™ Feed 302w, M11, закрытый	0459 116 791
Origo™ Feed 304, M12, закрытый	0459 116 882
Origo™ Feed 304w, M12, закрытый	0459 116 892
Origo™ Feed 484, M12, закрытый	0459 116 982
Origo™ Feed 484w, M12, закрытый	0459 116 992

Соединительные кабели и элементы – см. стр. 36-39
Горелки – см. стр. 40-44



Origo™ Feed 304/484, M13

- Подходит для Origo™ Mig 402с/502с и 652с.
- Регулируемая функция «Отжиг проволоки».
- 2-х/4-х тактный режим горелки
- Функция «Заварка кратера».
- Функция «Плавный старт».
- Возможность бесступенчатого регулирования напряжения и скорости подачи проволоки.
- Цифровой вольтметр/амперметр.
- Быстроразъемные соединения дают возможность максимально быстро приступить к работе после сборки или транспортировки оборудования. Не требуется специальный инструмент.
- ELP (ESAB LogicPump) - автоматическая интеллектуальная система управления охлаждением.
- Система TrueArcVoltage System™ дает точное значение напряжения на дуге независимо от длины соединительных/ обратных кабелей и длины горелки.

	Origo™ Feed 304	Origo™ Feed 484
Питание, В/Гц, В/Гц	42, 50/60	42, 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,9-25,0	1,9/25,0
Макс диаметр/ масса бобины, мм/кг	300/18	300/18
Ø проволоки, углерод. сталь	0,6-1,6	0,6-2,4
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая сталь	0,6-1,6	0,6-2,4
Ø проволоки, алюминий	1,0-1,6	1,0-2,4
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,6	0,8-2,4
Масса, кг	15	19

Информация для заказа

Origo™ Feed 304, M13, закрытый	0459 116 863
Origo™ Feed 304w, M13, закрытый	0459 116 873
Origo™ Feed 304, M13 вкл. В/А-метр, закрытый	0459 116 864
Origo™ Feed 304w, M13 вкл. В/А-метр, закрытый	0459 116 874
Origo™ Feed 484, M13, закрытый	0459 116 963
Origo™ Feed 484w, M13, закрытый	0459 116 973
Origo™ Feed 484, M13 вкл. В/А-метр, закрытый	0459 116 964
Origo™ Feed 484w, M13 вкл. В/А-метр, закрытый	0459 116 974

Соединительные кабели и элементы – см. стр. 36-39
Горелки – см. стр. 40-44

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Механизмы подачи проволоки



Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24

- Подходит для источника питания Mig 3001i/4001i/4002c/5002c, 6502c.
- 2-х/4-х тактный режим горелки облегчает работу сварщика.
- Регулируемое время отжига позволяет установить нужный вылет проволоки по окончании сварки.
- «Плавный старт» (Creep start) - постепенное нарастание скорости подачи проволоки.
- Быстроразъемные соединения дают возможность максимально быстро приступить к работе после сборки или транспортировки оборудования. Не требуется специального инструмента.
- ELP (ESAB LogicPump) - автоматическая интеллектуальная система управления охлаждением
- В памяти сохраняется три сварочные программы
- Цифровой вольтметр/амперметр.
- QSet™(MA23a) - встроенная функция автоматической настройки сварочных параметров (стабилизации короткой дуги).

Origo™ Feed 3004, MA23	
Питание, В/Гц	42, 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8 -25,0
Макс. диаметр/ масса бобины, мм/кг	300(440**)/18(30**)
Ø проволоки, сплошн. углерод. сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, коррозионно-стойкая	0,6-1,2
Ø проволоки,алюминий	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,2
Масса, кг	15

Информация для заказа	
Origo™ Feed 3004, MA23, закрытый	0460 526 887
Origo™ Feed 3004w, MA23, закрытый	0460 526 897
Origo™ Feed 4804, MA23, закрытый	0460 526 987
Origo™ Feed 4804w, MA23, закрытый	0460 526 997
Origo™ Feed 3004, MA24, закрытый	0460 526 889
Origo™ Feed 3004w, MA24, закрытый	0460 526 899
Origo™ Feed 4804, MA24, закрытый	0460 526 989
Origo™ Feed 4804w, MA24, закрытый	0460 526 999

Дополнительное оборудование:	
Комплект колес	0458 707 880
Компенсатор нагрузок кабеля горелки	0457 341 881
Компенсатор перегиба соединительных кабелей	0459 234 880
Подъемная проушина	0458 706 880
Quick connector MARATHON PAC™	F102 440 880
Переходник для 5 кг бобины	0455 410 001
Переходник для бобины с диаметром 440 мм	0459 233 880**
Кожух бобины, стальной	0459 431 880



Aristo® Feed 3004/4804, U6/U8, Plus

- Подходит для источника питания Mig 3001i/4001i/4002c/5002c,6502c.
- «Плавный старт» (Creep start)
- Продувка газа без подачи проволоки.
- Функция «Горячий старт» обеспечивает мягкое, более направленное зажигание дуги с малым количеством брызг.
- «Заварка кратера», регулируемое время отжига и подача газа после выключения дуги обеспечивают плавное окончание сварки, увеличивают срок службы контактного наконечника и исключают образование дефектов в конце шва.
- Предварительно запрограммированные синергетические линии гарантируют оптимальные сварочные параметры для различных материалов, различных диаметров проволоки и различных комбинаций смеси газов.
- Возможность самостоятельно создавать синергетические линии (Aristo®U8)
- Память на 10 программ (MA6) или на 255 наборов параметров (Aristo®U8).
- Быстроразъемные соединения дают возможность максимально быстро приступить к работе после сборки или транспортировки оборудования.
- ELP (ESAB LogicPump) - автоматическая интеллектуальная система управления охлаждением.
- Система TrueArcVoltage System позволяет измерять действительное напряжение дуги, независимо от длины соединительного кабеля, обратного кабеля и длины сварочной горелки PSF™.
- Сварка короткими швами.

Aristo® Feed 3004	
Питание, В/Гц	42/50-60
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25
Макс. диаметр/ масса бобины, мм/кг	300/18
Ø проволоки, сплошная углеродистая сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, коррозионно-стойкая сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,2
Масса, кг	15

Информация для заказа	
Aristo®Feed 3004, U8, закрытый	0460 526 881
Aristo®Feed 3004, U6, закрытый	0460 526 886
Aristo®Feed 3004w, U8, закрытый	0460 526 891
Aristo®Feed 3004w, U6, закрытый	0460 526 896
Aristo®Feed 4804, U8, закрытый	0460 526 981
Aristo®Feed 4804, U6, закрытый	0460 526 986
Aristo®Feed 4804w, U8, закрытый	0460 526 991
Aristo®Feed 4804w, U6, закрытый	0460 526 996
Aristo® Pendant U8, Plus	0460 820 881
Компенсатор нагрузок кабеля горелки	0457 341 881
Компенсатор перегиба соединительных кабелей	0459 234 880
Комплект колес	0458 707 880

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Механизмы подачи проволоки



Aristo® RoboFeed 3004w

Aristo® RoboFeed 3004w – механизм подачи проволоки, включающий в себя систему управления приводом, функции продувки газом и толчкового перемещения проволоки вперед и назад. Механизм подачи оборудован крепежными болтами с резиновыми амортизаторами, защищающими механизм в случае больших ускорений и замедлений при монтаже на сварочном роботе.

Aristo® RoboFeed 3004w подходит для работы с Aristo® Mig 4000i/5000i.

Aristo® RoboFeed 3004w	
Питание, В/Гц	42/50-60
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25,0
Ø проволоки, сплошн. углерод. сталь	0,6-1,6
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая	0,6-1,6
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,6
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,6
Масса, кг	7,3

Информация для заказа	
Aristo®RoboFeed 3004w 23p Burndy	0461 000 880
Aristo®RoboFeed 3004w 12p Burndy	0461 000 881
Соединительный кабель 5,0 м воздушн. охлажд.	0740 538 890
Соединительный кабель 10,0 м воздушн. охлажд.	0740 538 881
Соединительный кабель 15,0 м воздушн. охлажд.	0740 538 882
Соединительный кабель 25,0 м воздушн. охлажд.	0740 538 883
Соединительный кабель 35,0 м воздушн. охлажд.	0740 538 884
Соединительный кабель 5,0 м водяное охлажд.	0740 538 895
Соединительный кабель 10,0 м водяное охлажд.	0740 538 886
Соединительный кабель 15,0 м водяное охлажд.	0740 538 887
Соединительный кабель 25,0 м водяное охлажд.	0740 538 888
Соединительный кабель 35,0 м водяное охлажд.	0740 538 889
Боковая панель с окном	по требованию
Универсальный кронштейн	0461 038 880
Устройство быстрого соедин. MARATHON PAC™	F102 440 880
Проволокопровод 1,8 м MARATHON PAC™	F102 437 881
Проволокопровод 3,0 м MARATHON PAC™	F102 437 882
Проволокопровод 4,5 м MARATHON PAC™	F102 437 883
Проволокопровод 8,0 м MARATHON PAC™	F102 437 884
Проволокопровод 12,0 м MARATHON PAC™	F102 437 885



Origo™ YardFeed 200, M13y

- Подходит для Origo™ Mig 320/410/510/630t (без вольтамперметра), 400t/500t (с вольтамперметром).
- 2-х/4-х тактный режим горелки.
- Предохранительный выключатель с дополнительным нагревательным элементом.
- Продувка газа и протяжка проволоки.
- Ручной вентиль подачи газа внутри корпуса.
- Корпус из высокопрочной стали снижает массу механизма подачи и защищает его от небрежного обращения.
- Встроенная в защитную раму ручка облегчает перенос механизма через лазы и другие труднодоступные места.
- Оборудован кабельным разъемом специальной конструкции.
- Регулируемое время отжига обеспечивает плавное завершение сварки, увеличивает срок службы контактного наконечника и гарантирует отсутствие дефектов в конце шва.
- ELP (ESAB LogicPump) - автоматическая интеллектуальная система управления охлаждением.
- Система TrueArcVoltage System позволяет измерять действительное напряжение дуги независимо от длины соединительного кабеля, обратного кабеля и длины сварочной горелки.

Origo™ YardFeed 200	
Питание, В/Гц	42, 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,9-25,0
Макс. диаметр/ масса бобины, мм/кг	200/5
Ø проволоки, сплошн. углерод. сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая	0,6-1,2
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,4
Масса, кг	11,3

Информация для заказа	
Origo™ YardFeed 200	0459 906 881
Origo™ YardFeed 200w	0459 906 891
Origo™ YardFeed 200 вкл. Вольтамперметр	0459 906 882
Origo™ YardFeed 200w вкл. Вольтамперметр	0459 906 892
Компенсатор излишн. перегиба кабеля горелки	0457 341 881
Манометр для контроля потока газа	0460 005 880
Комплект нагревательного элемента	0459 041 880
Защита панели управления	0459 961 880
Соединительные кабели и элементы – см. стр. 36-39	

Оборудование для МИГ/МАГ сварки



Механизмы подачи проволоки



Aristo[®] YardFeed 2000, U6

Origo[™] YardFeed MA23

- Подходит для Aristo[®] Mig 4000i/5000i/U4000i, U5000i и Aristo[®] Mig L3000i
- 2-х/4-х тактный режим горелки
- Предохранительный выключатель с дополнительным нагревательным элементом
- Продувка газом и холостая подача проволоки
- Ручной вентиль подачи газа (внутри корпуса).
- Манометр для контроля газового потока, включая ручной вентиль (опция).
- Оснащен кабельным разъемом армейского типа.
- «Главный старт» (Creep start), предварительная подача газа и «Горячий старт» обеспечивают мягкое, более направленное зажигание дуги с малым количеством брызг.
- «Заварка кратера», регулируемое время отжига и подача газа после выключения дуги обеспечивают плавное завершение сварки, увеличение срока службы контактного наконечника и исключают образование дефектов в конце шва.
- Предварительно запрограммированные синергетические линии обеспечивают оптимальные сварочные параметры для различных материалов, различных диаметров проволоки и комбинаций газов.
- Память на 10 наборов сварочных параметров.
- Защитная обвязка из высокопрочных труб со встроенной ручкой, у ESAB LogicPump (ELP), TrueArcVoltage System, как и для системы Orgio[™] YardFeed 200.

Aristo [®] YardFeed 2000	
Питание, В/Гц	42, 50/60
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25,0
Макс. диаметр/масса катушки, мм/кг	200/5
Ø проволоки, сплошн. углерод. сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, коррозионно-стойкая сталь	0,6-1,2
Ø проволоки, алюминиевая	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,8-1,4
Масса, кг	11,3

Информация для заказа	
Aristo [®] Yard Feed 2000, U6	0459 906 886
Aristo [®] Yard Feed 2000w, U6	0459 906 896
Компенсатор излишнего перегиба кабеля горелки	0457 341 881
Манометр для контроля газового потока	0460 005 880
Комплект нагревательного элемента	0459 941 880
Соединительный кабель дист. управления, 5 м	0459 960 880
Дополнительная защита панели управления	0459 961 880
Угловой разъем ОКС для ММА сварки	0365 557 001
Origo [™] Yard Feed 2000, MA23	0459 906 887
Origo [™] Yard Feed 2000w, MA23	0459 906 897



Mobile Feed 200/300AVS

Mobile Feed 200, 300AVS - подающие механизмы с питанием от сварочного тока. Разработаны для работы с источниками DC CC или CV (с крутопадающей или жесткой характеристикой).

Mobile Feed 200 использует 5кг катушку с проволокой. Mobile Feed 300 использует 15 кг катушку. Подающие механизмы компактны и удобны в транспортировке.

Корпус подающего механизма полностью защищает механизм от грязи, металлической пыли, влаги и других вредных воздействий. Механизм оснащен дополнительным токосъемным проводом для большей безопасности сварщика. В подающем механизме используются ролики диаметром ф30мм с канавками для проволок до ф1,6 мм.

Комплект поставки включает:

токовый кабель 0,5 м с разъемами ОКС 50, подающие ролики с V-образными канавками для проволок диаметром 1.0 и 1.2 мм.

	MobileFeed 200 AVS	MobileFeed 300 AVS
Напряжение DC,В, Мин	16,5	16,5
Напряжение DC,В, Макс	100	100
Емкость катушки, кг	5	18
Макс. диаметр, мм	200	300
Скорость подачи, м/мин	1,8 - 17,8	1,3 - 20,3
Размеры (д х ш х в), мм	470 x 171 x 356	526 x 217 x 437
Масса, кг	11,8	14,5
Диаметры проволок:		
сталь	0,8-1,6	0,8-1,6
нерж. сталь	0,8-1,6	0,8-1,6
алюминий	1,0-1,6	1,0-1,6
порошковая	0,9-1,6	0,9-1,6

Информация для заказа	
MobileFeed 200 AVS ОКС CE	0558 005 796
MobileFeed 300 AVS ОКС CE	0558 005 728



Контроллер Aristo® U82 Plus/W82

Aristo® U82 предлагает целую вселенную возможностей, максимальную функциональность, интуитивно понятный интерфейс. Пять функциональных клавиш, клавиши Меню и Ввод, а также 3 ролика настройки доступны для управления в сварочных перчатках. Большой жидкокристаллический дисплей с крупным шрифтом. Контроллер Aristo® U82 Plus позволяет создавать на своей основе полностью интегрированные системы. Возможность USB соединения, широкий выбор модулей W82(с различными шинами управления DeviceNet, Profibus, CANopen и Ethernet) для всеобъемлющего по полевым шинам (Fieldbus) и соединения по локальным сетям (LAN). Возможность создания собственных синергетических линий, возможность доустанавливать инергетические линии для специальных материалов.



WeldPoint™

Программное обеспечение WeldPoint™ разработано для совместной работы с персональным компьютером. Программа WeldPoint™ позволяет администрировать и осуществлять мониторинг сварочных систем ESAB, подключенных к локальной сети (LAN) с присвоением им адресов TCP/IP. WeldPoint™ также позволяет переносить обновления программного обеспечения сварочных комплексов либо с помощью USB накопителя, либо по локальной сети.

Окна

Программа WeldPoint состоит из семи основных окон.

Главное окно отвечает за обеспечение соединения со сварочной установкой.

Окно получения файлов от блока данных о сварке загружает файлы от сварочной установки.

Окно просмотра данных о сварке позволяет пользователю просмотреть содержание файла с данными о сварочном процессе.

Окно создания нового файла с данными о сварке.

Окно он-лайн просмотра данных о качестве поможет получить данные о качестве в режиме реального времени

Он-лайн редактор данных о сварке поможет пользователю редактировать ввод данных в режиме он-лайн.

Удаленный доступ к запоминающему USB-устройству загружает файлы в/из подсоединенного блока данных о сварке.

Информация для заказа	
Aristo® U82 Plus	0460 820 881
Aristo® U82 Plus I/O	0460 820 882
Aristo® W82 Integrated	0460 891 880
Aristo® W82 Fieldbus (Device Net)	0460 891 881
Aristo® W82 Fieldbus (Profibus)	0460 891 882
Aristo® W82 Fieldbus (CANopen)	0460 891 883

Информация для заказа	
WeldPoint™	0462 045 880

МИГ/МАГ оборудование



Механизмы подачи проволоки



Стойка с консолью и противовесом

Механизм подачи связан с пружинным блоком, поднимающим горелку и гибкий шланг. Уравновешивается с регулируемым усилием. Подъемное усилие не зависит от массы бобины. Консоль может поворачиваться на 360°.

Информация для заказа	
Стойка с консолью и противовесом для Aristo® Feed и Origo™ Feed	0458 705 880



Опорно-поворотное устройство

Механизм подачи проволоки может поворачиваться на штыре, монтируемом на источнике, на 360°.

Информация для заказа	
Опорно-поворотное устройство для Aristo® Feed и Origo™ Feed MPac	0458 703 880



Комплект колес

Увеличивает рабочий радиус (расстояние от сварочного источника). Комплект состоит из четырех колес и оставляет возможность монтировать механизм на штыре, расположенном на сварочном источнике.

Информация для заказа	
Комплект колес для Aristo® Feed и Origo™ Feed	0458 707 880



Подъемная проушина

Используется для подвеса механизма подачи на поворотной стреле.

Информация для заказа	
Подъемная проушина для Aristo® Feed и Origo™ Feed Подъемная проушина для Aristo® Feed и Origo™ Feed вапвапвfg Подъемная проушина для Aristo® Feed и Origo™ Feed	0458 706 880



Компенсатор нагрузок кабеля сварочной горелки

Рекомендуется применять вместе с комплектом колес.

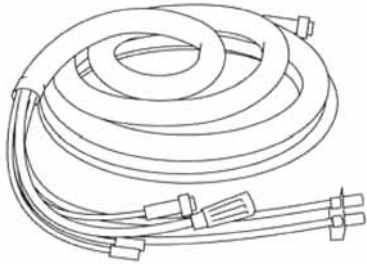
Информация для заказа	
Компенсатор для Aristo® Feed/Origo™ Feed и Aristo® Yard Feed 2000/Origo™ Yard Feed 2000 Компенсатор для Aristo® Feed/Origo™ Feed и Aristo® Yard Feed 200	0457 341 881

МИГ/МАГ оборудование

Соединительные кабели, кабели управления



Соединительные кабели



Mig 3001i, 4001i, 4002c, 5002c, 6502 (10 контактов), в комбинации с Feed 3004/4804(10 контактов) или YardFeed 2000 (10 контактов)

длина(м)	С воздушным охлаждением 50mm ²	С жидкостным охлаждением 50mm ²	С воздушным охлаждением 70mm ²	С жидкостным охлаждением 70mm ²	С воздушным охлаждением 95mm ²	С жидкостным охлаждением 95mm ²	Тип разъема
1.7			0459 528 780	0459 528 790	0459 528 980	0459 528 990	10/10 контактов
5.0			0459 528 781	0459 528 791			10/10 контактов
10.0	0459 528 562	0459 528 572	0459 528 782	0459 528 792			10/10 контактов
15.0	0459 528 563	0459 528 573	0459 528 783	0459 528 793			10/10 контактов
25.0*	0459 528 564	0459 528 574	0459 528 784	0459 528 794			10/10 контактов
35.0*	0459 528 565	0459 528 575	0459 528 785	0459 528 795			10/10 контактов
50.0*	0459 528 566	0459 528 576					10/10 контактов

* Или Mig 3001i/4001i в комбинации с Feed 3004/4804 или YardFeed 2000.

Mig 5000i, U4000i, U5000i (12 контактов), в комбинации с Feed 3004/4804(10 контактов) или YardFeed 2000 (10 контактов)

длина(м)	С воздушным охлаждением 50mm ²	С жидкостным охлаждением 50mm ²	С воздушным охлаждением 95mm ²	С жидкостным охлаждением 95mm ²	Тип разъема
1.7			0459 528 970	0459 528 970	12/10 контактов
5.0			0459 528 971	0459 528 971	12/10 контактов
10.0	0459 528 582	0459 528 592	0459 528 972	0459 528 972	12/10 контактов
15.0	0459 528 583	0459 528 593	0459 528 973	0459 528 973	12/10 контактов
25.0	0459 528 584	0459 528 594	0459 528 974	0459 528 974	12/10 контактов
35.0	0459 528 585	0459 528 595	0459 528 975	0459 528 975	12/10 контактов
50.0	0459 528 586	0459 528 596			12/10 контактов

Mig 402c, 502c, 652c (19 контактов), в комбинации с Feed 304/484 M13(19 контактов)

длина(м)	С воздушным охлаждением 50mm ²	С жидкостным охлаждением 50mm ²	С воздушным охлаждением 70mm ²	С жидкостным охлаждением 70mm ²	С воздушным охлаждением 95mm ²	С жидкостным охлаждением 95mm ²	Тип разъема
1.7			0459 836 880	0459 836 890	0459 836 980	0459 836 990	19/19 контактов
5.0			0459 836 881	0459 836 891			19/19 контактов
10.0	0459 836 562	0459 836 572	0459 836 882	0459 836 892			19/19 контактов
15.0	0459 836 563	0459 836 573	0459 836 883	0459 836 893			19/19 контактов
25.0	0459 836 564	0459 836 574	0459 836 884	0459 836 894			19/19 контактов
35.0	0459 836 565	0459 836 575	0459 836 885	0459 836 895			19/19 контактов
50.0	0459 836 566	0459 836 576					19/19 контактов

Mig320, 410, 510 (23 контакта)

в комбинации с Feed 304/484 M11/M12 (23 контакта)

длина (м)	С воздушным охлажд. 70mm ²	С жидкостным охлажд. 70mm ²	С воздушным охлажд. 95mm ²	С жидкостным охлажд. 95mm ²	Тип разъема
1.7	0469 836 880	0469 836 885	0469 836 890	0469 836 895	23/23контакта
5.0	0469 836 981	0469 836 983	0469 836 982	0469 836 984	23/23контакта
10.0	0469 836 881	0469 836 886	0469 836 891	0469 836 896	23/23контакта
15.0	0469 836 882	0469 836 887	0469 836 892	0469 836 897	23/23контакта
25.0	0469 836 883	0469 836 888	0469 836 893	0469 836 898	23/23контакта
35.0	0469 836 884	0469 836 889	0469 836 894	0469 836 899	23/23контакта

Mig320, 410, 510 (23 контакта)

в комбинации с Feed 200(19 контактов)

длина (м)	С воздушным охлажд. 50mm ²	С жидкостным охлажд. 50mm ²	Тип разъема
10.0	0459 836 582	0459 836 592	23/19 контактов
15.0	0459 836 583	0459 836 593	23/19 контактов
25.0	0459 836 584	0459 836 594	23/19 контактов
35.0	0459 836 585	0459 836 595	23/19 контактов
50.0	0459 836 586	0459 836 596	23/19 контактов

Aristo® 300/400/500 в комбинации с Aristo® F300 MA43/MA44

длина (м)	С воздушным охлажд. 70mm ²	С жидкостным охлажд. 70mm ²	С воздушным охлажд. 95mm ²	С жидкостным охлажд. 95mm ²
2.0	0462 150 780	0462 150 790	0462 150 980	0462 150 990
5.0	0462 150 781	0462 150 791		
10.0	0462 150 782	0462 150 792		
15.0	0462 150 783	0462 150 793		
25.0	0462 150 784	0462 150 794		
35.0	0462 150 785	0462 150 795		

Дополнительное оборудование для MIG/MAG сварки



1. Адаптер Amphenol 10 pole – Burndy 12 pole

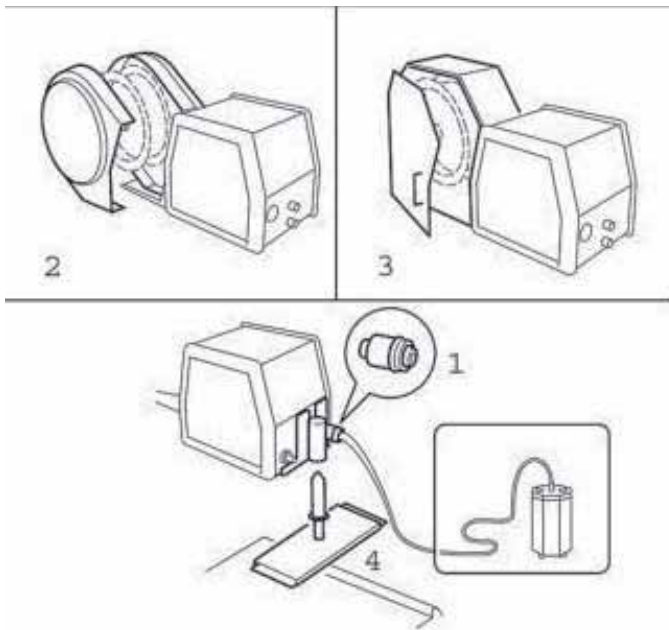
0349 311 510

Адаптер для подключения кабеля с 12ти штырьковым разъемом Burndy к сварочному источнику с 10ти штырьковым разъемом Amphenol.

2. Адаптер Amphenol 19 pole – Burndy 23 pole

0349 311 511

Адаптер для подключения кабеля с 23х штырьковым разъемом Burndy к сварочному источнику с 19ти штырьковым разъемом Amphenol.



Информация для заказа	
Разъем для MARATHON PAC™	F102 440 880
Крышка пластиковая для Aristo® Feed/Origo™ Feed	0458 674 880
Крышка стальная Aristo® Feed/Origo™ Feed	0459 431 880
Установочный штырь для Aristo® Feed/Origo™ Feed	0458 731 880
Адаптер для 5 кг катушки для Aristo® Feed/Origo™ Feed	0455 410 001
Адаптер для 440 мм катушки для Aristo® Feed/Origo™ Feed	0459 233 880

МИГ/МАГ оборудование



Запасные и расходные части для подающих механизмов

Aristo® Feed 3004, Origo™ Feed 3004 и Origo™ Feed 304, Aristo® Feed L 3004 и Origo™ Feed L3004, Aristo® YardFeed 2000, Origo™ Yard Feed 200 и Origo™ Yard Feed 200

проволока mm	материал	Ролик прижимной	Сопло входное	Втулка	Выходное сопло	Вид канавки	Маркировка
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	0459 052 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0.8 / 0.9-1.0	Fe, Ss, C	0459 052 002	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	0.8 S2 & 1.0 S2*
0.9-1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	0459 052 003	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.0 S2 & 1.2 S2
1.2/1.2	Fe, Ss, C	0459 052 010	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.2 S2 & 1.2 S2
1.4 / 1.6	Fe, Ss, C	0459 052 013	0459 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.4 S2 & 1.6 S2
0.9-1.0 / 1.2	C	0458 825 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.0 R2 & 1.2 R2
1.2 / 1.4	C	0458 825 002	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.2 R2 & 1.4 R2
1.6	C	0458 825 003	0459 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.6 R2
0.8 / 0.9-1.0	Al	0458 824 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1.0/1.2	Al	0458 824 002	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	1.0 A2 & 1.2 A2
1.2 / 1.6	Al	0458 824 003	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	1.2 A2 & 1.6 A2

C=порошковая проволока.

K=канавка с насечкой

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

* L3004/C3000i

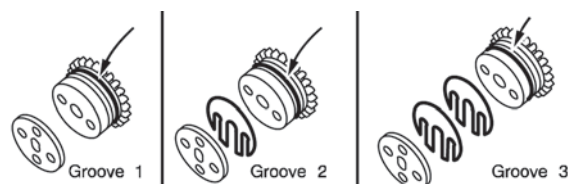
Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 4804 и Origo™ Feed 484

проволока mm	материал	Ролик подающий	тележка	Сопло выходное	Втулка	Вид канавки	тележка с маркировкой	1	2	3
0.6-1.2	Fe,Ss,C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0.6-0.8	0.9-1.0	1.2
0.9-1.6	Fe,Ss,C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0.9-1.0	1.2	1.4-1.6
1.2	Fe,Ss,C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1.2	1.2	1.2
1.4-1.6	Fe,Ss,C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1.4-1.6	2.0	2.4
2.0-2.4	Fe,Ss,C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 882	0156 603 002	V	2	1.4-1.6	2.0	2.4
1.2-1.6	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-K	3	1.2	1.4-1.6	2.0
2.0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 882	0332 322 001	V-K	3	1.2	1.4-1.6	2.0
2.4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0333 322 002	V-K	4	2.4	неиспользуемый	
1.0-1.6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1.0	1.2	1.6
1.2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1.2	1.2	1.2

C=порошковая проволока.

K=канавка с насечкой

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.



Aristo® Feed 300

проволока mm	материал	Ролик подающий	Сопло входное	Сопло входное Marathon Pac	Сопло промежуточное	Сопло выходное	Вид канавки
0.8	Fe, Ss, C	0460 898 881	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 880	V
0.9-1.0	Fe, Ss, C	0460 898 882	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 880	V
1.2	Fe, Ss, C	0460 898 883	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 880	V
1.4	Fe, Ss, C	0460 898 884	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 880	V
1.6	Fe, Ss, C	0460 898 885	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 880	V
2.0	C, Al	0460 898 886	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 002	0469 837 882	V
2.4	C, Al	0460 898 887	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 002	0469 837 882	V
1.0	Al	0462 295 882	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 881	U
1.2	Al	0462 295 883	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 881	U
1.6	Al	0462 295 885	0462 037 001	0462 037 002	0462 043 001	0469 837 881	U

C=порошковая проволока.

K=канавка с насечкой

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

МИГ/МАГ оборудование



Запасные и расходные части для подающих механизмов

Origo™ Feed 302

проволока mm	материал	Ролик подающий	Ролик прижимной	Сопло входное	Втулка	Сопло выходное	Вид канавки
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	0369 557 001	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
0.8 / 1.0	Fe, Ss, C	0369 557 002	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	0369 557 003	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1.0-1.2 / 1.4-1.6	C	0369 557 004	0466 262 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V-K
0.8 / 0.9	Al	0369 557 011	0369 728 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U
1.0 / 1.2	Al	0369 557 006	0369 728 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U

C=порошковая проволока.

K=радиальная канавка с насечкой

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

Origo™ Feed L302

проволока mm	материал	Ролик подающий	Ролик прижимной	Сопло входное	Втулка	Сопло выходное	Вид канавки
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	0367 556 001	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
0.8 / 1.0	Fe, Ss, C	0367 556 002	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	0367 556 003	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1.0 / 1.2	Al	0367 556 004	0455 907 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U

C=порошковая проволока.

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

Origo™ Feed L304

проволока mm	материал	Ролик подающий	Ролик прижимной	Сопло входное	Втулка	Сопло выходное	Вид канавки
0.6 / 0.8	Fe, Ss, C	0369 557 001	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
0.8 / 1.0	Fe, Ss, C	0369 557 002	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
1.0 / 1.2	Fe, Ss, C	0369 557 003	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
1.4 / 1.6	Fe, C	0369 557 013	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
0.8 / 0.9	Al	0369 557 011	0455 907 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U
1.0 / 1.2	Al	0369 557 006	0455 907 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U

C=порошковая проволока.

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

Горелки и компоненты



PSF™ водоохлаждаемые

Водоохлаждаемые горелки PSF™, по всей вероятности являются, горелками с наилучшими показателями охлаждения из представленных на рынке. Отличное охлаждение позволило выполнить для этих горелок короткую шейку без уменьшения сварочного тока и снизить расход изнашиваемых элементов. Эргономичная рукоятка имеет встроенный откидной крючок подвеса горелки, не мешающий сварке в труднодоступных местах. Шарнир на конце рукоятки уменьшает утомляемость кисти сварщика. Вместе с возможностью применять шейки с различным углом наклона, шарнир обеспечивает удобное положение горелки при различных сварочных положениях. Оба варианта горелки оборудованы встроенным трехпозиционным переключателем дистанционного управления.



PSF™ самоохлаждаемые

Имеется четыре размера самоохлаждаемых горелок PSF™, которые можно заказать со шлангами двух различных размеров. Эргономичная форма рукояток. Различные углы изгиба шеек обеспечивают легкий доступ при различных сварочных положениях. Горелка PSF™ 405 оборудована встроенным трехпозиционным переключателем дистанционного управления.

	PSF™ 41 0w/ 410w RS3	PSF™ 51 0w/ 510w RS3
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,8-1,6	1,0-2,4
Ø проволоки, коррозионно-стойкая ст.	0,8-1,6	1,0-1,6
Ø проволоки, алюминий	1,0-1,6	1,2-2,4
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,6	0,9-2,0

Информация для заказа	
PSF™ 41 0w, 3м/4.5м	0458 400 882/883
PSF™ 51 0w, 3м/4.5м	0458 400 884/885
PSF™ 410wRS3, 3м/4.5м	0458 400 898/899
PSF™ 510wRS3, 3м/4.5м	0458 400 900/901
w = водоохлаждаемая; RS3 = дистанционное управление (3-х позиционное)	

Информация для заказа		
PSF™	250, 3 м/4,5 м	0368 100 882/883
PSF™	305, 3 м/4,5 м	0458 401 880/881
PSF™	405, 3 м/4,5 м	0458 401 882/883
PSF™	505, 3 м/4,5 м	0458 401 884/885
PSF™	405 RS3, 4,5 м	0458 401 893
RS3 = дистанционное управление (3-х позиционное)		

МИГ/МАГ оборудование



Горелки и компоненты



PSF™ Centrovac, самоохлаждаемые

Сварочные горелки Centrovac предусматривают встроенное удаление дымов, что обеспечивает работу сварщика в незадымленной атмосфере. Рукоятки эргономичной конструкции оборудованы клапаном регулировки величины подсоса. Горелки PSF™ 250C и 315CLD имеют небольшие рукоятки, удобные для различных сварочных положений. Горелки PSF™ 405C оборудованы шарниром на конце рукоятки, уменьшающим утомляемость кисти сварщика.



PSF™ Centrovac водоохлаждаемые

Сварочная горелка с водяным охлаждением Centrovac имеет лучшие показатели охлаждения из представленных на рынке. Встроенное устройство удаления дыма обеспечивает работу сварщика в незадымленной атмосфере. Рукоятка эргономичной конструкции оборудована клапаном регулировки величины подсоса. Водоохлаждаемая горелка Centrovac имеет на конце рукоятки шарнир, уменьшающий утомляемость кисти сварщика. PSF™ 410Cw RS3 оборудована встроенным трехпозиционным переключателем дистанционного управления.

	PSF™ 250C	PSF™ 315CLD	PSF™ 405C
Макс. нагрузка при ПВ 60%, A cycle, A	250	315	380
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,6-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая ст.	0,6-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6
Ø проволоки, алюминий	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6
Ø проволоки, порошковая	0,9	0,9-1,2	0,9-1,6

Информация для заказа	
PSF™ 250 C, 3м/4.5м	0468 410 882/883
PSF™ 315CLD, 3м/4.5м	0468 410 885/886
PSF™ 405C, 3 м/4.5 м	0458 499 882/883
C = удаление дыма	

PSF™ 410Cw/ 410Cw RS3	
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,8-1,6
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая сталь	0,8-1,2
Ø проволоки, алюминий	1,0-1,6
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,6

Информация для заказа	
PSF™ 410Cw, 3 м/4.5м	0458 450 880/881
PSF™ 410CwRS3, 3 м/4.5м	0458 450 884/885
C = удаление дыма w = водяное охлаждение RS3 = дистанционное управление (3х-позиционное)	

МИГ/МАГ оборудование



Горелки и компоненты



PSF™ 315M

Горелка предназначена для механизированной МИГ/МАГ сварки.

- Точно выполненная изогнутая шейка обеспечивает легкость замены без дополнительной калибровки.
- Проволокопроводы определенной гибкости (стальные и тефлоновые) – гарантируют стабильную подачу проволоки.
- Разъем для пневмоочистки от брызг.
- Контактный наконечник выступает на 3мм, что облегчает сварку в труднодоступных местах.
- Защита от брызг – термостойкость и защита от попадания брызг расплавленного металла в шейку.



PSF™ 410Cw/ 410Cw RS3	
Макс. ток при ПВ60%, А	315 (СО2)
Макс. ток при ПВ60%, А	285(СМЕСЬ)
Макс. ток при ПВ100%, А	200 (СО2)
Макс. ток при ПВ100%, А	170 (СМЕСЬ)
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,8-1,2
Ø проволоки, коррозионно-стойкая сталь	0,8-1,2
Ø проволоки, алюминий	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,2

Информация для заказа	
PSF™ 315M 1.5 м стандарт 25 евро	0367 233 894
PSF™ 315M 1.5 м прямая евро	0367 233 896
PSF™ 315M 2.2 м стандарт 25 евро	0367 233 900
PSF™ 315M 2.2 м прямая евро	0367 233 901
PSF™ 315M 3.0 м стандарт 25 евро	0367 233 898
PSF™ 315M 3.0 м прямая евро	0367 233 905
PSF™ 315M 1.5 м 25 Ext 100 евро	0367 233 904

МИГ/МАГ оборудование



Горелки и компоненты



PKB™ 250/400

Пневматическая пушпульная система A9A состоит из горелки PKB™ 250 и 400, механизма подачи проволоки Origo™ FeedAirmatic и сварочных кабелей различной длины и сечений. Механизм подачи проволоки горелки приводится в движение сжатым воздухом. Скорость подачи плавно регулируется кнопкой, расположенной на горелке. Переключателем можно включить функцию плавного старта и уменьшить скорость подачи во время сварки. Через универсальный разъем подключается сварочный кабель, подача провода, защитного газа и сжатого воздуха.

	PKB™ 250	PKB™ 400
Давление, бар	5	5
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,6-1,2	0,6-1,20,6
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая сталь	0,6-1,2	0,6-1,6
Ø проволоки, алюминий	0,8-1,2	0,8-1,6
Ø проволоки, порошковая	1,0-1,2	1,0-1,6
Скорость подачи проволоки, м/мин	0-18	0-18
Масса, кг	1,2	1,4

Информация для заказа	
Сварочная горелка PKB™ 250	0152 700 881
5 м шланг для PKB™ 250	0468 790 880
10 м шланг для PKB™ 250	0468 790 881
16 м шланг для PKB™ 250	0468 790 882
Сварочная горелка PKB™ 400	0152 470 881
5 м шланг для PKB™ 400	0468 790 883
10 м шланг для PKB™ 400	0468 790 884
16 м шланг для PKB™ 400	0468 790 885



Горелки MXL™

- 4 газоохлаждаемые сварочные горелки.
- Эргономичные рукоятки.
- Оптимальное охлаждение горелок позволяет увеличить срок службы шеек и изнашивающихся элементов.
- Подпружиненные контактные штырьки центрального разъема.
- Шланг длиной 3 и 4 м.
- 3 типа газовых сопел: стандартные, прямые и конические обеспечивают максимальную гибкость и оптимальный срок службы.

	MXL™ 150v	MXL™ 200	MXL™ 270	MXL™ 340
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,6-0,8	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Ø проволоки, коррозионно-устойчивая сталь	0,6-0,8	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Ø проволоки, алюминий	-	1,0	1,0-1,2	1,0-1,2
Ø проволоки, порошковая	0,8	0,8-0,9	0,9-1,2	0,9-1,2
Масса, кг (3,0/4,0 м)	1,1 (2,5 м)	1,6/2,0	2,2/2,6	2,6/3,7

Информация для заказа	
MXL™ 150v, длина шланга 2,5 м	0700 200 001
MXL™ 200, длина шланга 3,0 м	0700 200 002
MXL™ 200, длина шланга 4,0 м	0700 200 003
MXL™ 270, длина шланга 3,0 м	0700 200 004
MXL™ 270, длина шланга 4,0 м	0700 200 005
MXL™ 340, длина шланга 3,0 м	0700 200 006
MXL™ 340, длина шланга 4,0 м	0700 200 007

МИГ/МАГ оборудование



Горелки и компоненты



МХН™ 300/400w PP

МХН™ 300/400w PP – сварочные горелки с «тяги-толкай» механизмом подачи проволоки с электроприводом.

- Воздухо- и водоохлаждаемая горелка с рукояткой пистолетной формы с прямой и изогнутой под углом 45 градусов шейкой.
- Возможность поворота изогнутой шейки на 360 градусов позволяет вести сварку в различных положениях.
- Работает совместно с механизмами подачи ЭСАБ, обеспечивает высокую эффективность пушпультной системы подачи проволоки.
- Горелка идеально подходит для применения с алюминиевой и другими проволоками малого диаметра и с проволокопроводами большой длины.
- Скорость подачи проволоки регулируется потенциометром, расположенным на рукоятке горелки.

	МХН™ 300 PP	МХН™ 400w PP
Ø проволоки, углеродистая сталь	0,8-1,2	0,8-1,2
Ø проволоки, коррозионно-стойкая ст.	0,8-1,2	0,8-1,2
Ø проволоки, алюминий	0,8-1,2	0,8-1,6
Ø проволоки, порошковая	0,9-1,2	0,9-1,2
Масса, кг:	6,6/9,2	5,6/7,8

Информация для заказа	
МХН™ 300 PP 6,0 м	0700 200 017
МХН™ 300 PP 10,0 м	0700 200 018
МХН™ 400 wPP 6,0 м	0700 200 015
МХН™ 400 wPP 10,0 м	0700 200 016
МХН™ 400wPP 45° 10,0 м	0700 200 019
Изогнутая на 45° шейка, водоохлаждаемая	0700 200 251
Изогнутая на 45° шейка, с воздушным охлаждением	0700 200 253
Соединительный комплект Aristo® Feed, Origo™ Feed L3004	0459 020 883
Соединительный комплект и комплект регулирования скорости подачи Aristo® Feed,	
Origo™ Feed L3004	0459 681 881
Соединительный комплект и комплект регулирования скорости подачи Mig C3000i	0459 681 891
Соединительный комплект Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Соединительный комплект Origo™ Mig C420 PRO	0349 308 337

МИГ/МАГ оборудование

PSF™ (МХН/РКВ) расходные части/компоненты



Название горелки		PSF™ 250 PSF™ 250C	PSF™ 315 CLD	PSF™ 305 PSF™ 410w PSF™ 410Cw	PSF™ 405 PSF™ 510w PSF™ 405C	PSF™ 505
Расходные части						
Шейка горелки воздухоохлаждаемая PSF™ 250-505	Acc. 0°	0469 329 880	-	0469 333 880	0469 334 880	0469 335 880
	Std. 45°	0366 315 880	-	0366 388 880	0366 389 880	0366 390 880
	Acc. 60°	0467 985 880	-	0467 988 881	0467 988 880	0467 989 880
Шейка горелки водоохлаждаемая PSF™ 410w-510w	Acc. 0°	-	-	0458 403 886	0458 403 887	-
	Std. 45°	-	-	0458 403 881	0458 403 882	-
	Acc. 60°	-	-	0458 403 884	0458 403 885	-
Шейка горелки воздухоохлаждаемая Centrovac	Std. 45°	0366 315 880	0457 862 880	-	0459 763 880	-
Шейка горелки водоохлаждаемая Centrovac	Std. 45°	-	-	0458 487 880	-	-
Газовое сопло воздухо-водоохлажд. Threaded	Tapered	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
	Std. Straight	0458 464 881 0458 470 881	0458 464 882 0448 470 882	0458 464 882 0458 470 882	0458 464 883 0458 470 883	0458 464 884 0458 470 884
Защита от брызг	воздухо-водо охлаждаемая газовое сопло	0458 471 002	0458 471 003	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Насадка для сварки точками	воздухо-водо охлаждаемая	0366 643 881	0366 643 882	0366 643 882	0366 643 883	0366 643 884
Адаптер наконечника самоохлаждаемый	M6	0366 314 001	0366 394 001	0366 394 001 (305)	0366 394 001	-
	M8	-	-	0460 819 001 (410w)	0460 819 001	0366 395 001
	HELIX™ M7 HELIX™ M8	0368 310 001 -	0368 311 001 -	0368 311 001 0366 394 002	0368 311 001 0366 394 002	0368 312 001 0366 395 001
Наконечник	M6 x 27 CuCrZr					
CO ₂ Mix/Ar	0,6 -	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001	-
	- 0,6	0468 500 002	0468 599 002	0468 500 002	0468 500 002	-
	0,8 -	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*	-
	0,9 0,8	0468 500 004*	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004	-
	1,0 0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*	-
	1,2 1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007* (305)	0468 500 007*	-
	1,4 1,2	-	0468 500 008	0468 500 008*	0468 500 008*	-
	1,6 -	-	-	0468 500 009	0468 500 009	-
	- 1,6	-	-	0468 500 010	0468 500 010	-
	- 1,6	-	-	-	-	-
M8 x 37 CuCrZr						
CO ₂ Mix/Ar	0,8 -	-	-	0468 502 003*	0468 502 003*	0468 502 003*
	0,9 0,8	-	-	0468 502 004*	0468 502 004	0468 502 004
	1,0 0,9	-	-	0468 502 005*	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2 1,0	-	-	0468 502 007* (410w/Cw)	0468 502 007* (405/405C)	0468 502 007*
	1,4 1,2	-	-	0468 502 008*	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6 -	-	-	0468 502 009	0468 502 009 (510w)	0468 502 009
	- 1,6	-	-	0468 502 010	0468 502 010	0468 502 010
	2,0 2,0	-	-	-	0468 502 011 (510w)	0468 502 011
	2,4 2,4	-	-	-	0468 502 012 (510w)	0468 502 012
	- 2,4	-	-	-	-	-
Наконечник HELIX™ and Nib.						
Проволокопровод стальной	0,6 - 0,8	0366 549 882/883	0366 549 882/883	0366 549 882/883	0366 549 882/883	-
	0,9 - 1,0	0366 549 884/885	0366 549 884/885	0366 549 884/885	0366 549 884/885	0366 549 884/885
	1,2	0366 549 886/887	0366 549 886/887	0366 549 886/887	0366 549 886/887 (405/405C)	0366 549 886/887
	1,4	-	-	0366 549 888/889	0366 549 888/889	0366 549 888/889
	1,6	-	-	0366 549 890/891	0366 549 890/891 (510w)	0366 549 890/891
	2,0 2,4	-	-	-	0366 549 898 (4,5 m - 510w) 0366 549 899 (4,5 m - 510w)	0366 549 898 (4,5 m) -
Проволокопровод Тефлоновый для Fe, Ss, Al	0,6	0366 550 880/881	0366 550 880/881	-	-	-
	0,8	-	0366 550 882/883	0366 550 882/883	0366 550 882/883	-
	0,9 - 1,0	-	0366 550 884/885	0366 550 884/885	0366 550 884/885	0366 550 884/885
	1,2	-	0366 550 886/887	0366 550 886/887	0366 550 886/887	0366 550 886/887
	1,4	-	-	0366 550 888/889	0366 550 888/889	0366 550 888/889
	1,6 2,0/2,4	-	-	0366 550 890/891	0366 550 890/891 0366 550 892/893 (510w)	0366 550 890/891 0366 550 892/893
Комбинированный проволокопровод	1,0-1,2	0457 969 882/883	0457 969 882/883	0457 969 882/883	0457 969 882/883	0457 969 882/883
	1,4-1,6	-	-	0457 969 884	0457 969 884	0457 969 884

* Артикулы, отмеченные звездочкой * доступны в упаковке по 100 штук. При изменении седьмой цифры артикула (например 0468 500 003 становится 0468 500 303) товар доступен на стандартных условиях доставки.
Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию.

Дополнительное оборудование

Дистанционное управление



Рекомендательная таблица – комбинация пультов дистанционного управления, источников питания и механизмов подачи проволоки

	Con- nector type	MTA 1 CAN	M1 10P CAN	AT1 CAN	AT1 CF CAN	M1	AT1	AT1 CF	RA 12	RA 23	RA T1	FS 002	T1 Foot CAN	MIG 2	MMA 1	MMA 2	NO2
Caddy® Tig 2200i AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 3001i	B	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 3000i AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Caddy® Tig 1500i/2200i, TA34	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Arc 410c/650c/810c	C						x	x							x	x	x
Caddy® Arc 251i	C						x	x				x			x	x	
Caddy® Arc 151i/201i, A33	C						x	x				x			x	x	
Origo™ Feed, M12	D					x								x			
Origo™ Feed, M13	D					x								x			
Origo™ Feed, MA23/24	B	x	x														
Origo™ Mig C3000i, MA23/23A	A	x	x	x	x					x							
Aristo® Mig C3000i, U6	A	x	x	x	x				x	x							
Aristo® Feed, U6/U8 ₂	B	x	x	x	x				x	x	x		x				
Origo™ Arc, A22/A24	B	x	-/x	x	x				x								
Origo™ Mig, A24	B	x	x	x	x				x								
Aristo® Tig 4000i, TA4	A	x		x	x				x		x		x				
Aristo® Tig 4000i, TA6	A	x	x	x	x				x		x		x				
Aristo® F 300, MA43/MA44	E	x	x							x							
Aristo® 300/400/500, A44	E	x	x	x	x				x								

Соединительные кабели

Длина	Тип А: CAN 12p	Тип В: CAN 10 p	Тип С: Аналоговый 12 p	Тип D: Аналоговый 23p	Тип E: CAN 12 p
0.25 m	0459 554 884	0459 960 883	–	–	0462 958 880
5 m	0459 554 880	0459 960 880	0459 552 880	0459 553 880	0462 958 881
10 m	0459 554 881	0459 960 881	0459 552 881	0459 553 881	0462 958 882
15 m	0459 554 882	–	0459 552 882	–	–
25 m	0459 554 883	0459 960 882	0459 552 883	–	0462 958 883
5 m HD	0459 554 980	0459 960 980	–	–	–
10 m HD	0459 554 981	0459 960 981	–	–	–
25 m HD	–	0459 960 982	–	–	–



AT1 CAN

Стандартное дистанционное управление (сеть CAN) для MMA и ТИГ. Подходит для панелей управления А2, А4, ТА4, ТА6, ТА23 и ТА24. MMA/ТИГ: управление по току.

Информация для заказа

AT1 CAN	0459 491 883
---------	--------------



AT1 CoarseFine CAN

Стандартное дистанционное управление (сеть CAN) для MMA и ТИГ. Подходит для панелей управления А2, А4, ТА4, ТА6, ТА23 и ТА24. MMA/ТИГ: управление по току, грубо/точно.

Информация для заказа

AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
--------------------	--------------



MTA1 CAN

Многофункциональный пульт дистанционного управления (сеть CAN) для А2, А4, ТА4, ТА6, МА4, МА6, МА23, МА23А, U6 и Aristo® U8.

MMA: Круглая ручка 1 - управление током
Круглая ручка 2 - сила дуги
ТИГ: Круглая ручка 1 – импульсный ток
Круглая ручка 2 – бБазовый ток

Информация для заказа

MTA1 CAN	0459 491 880
----------	--------------

Дополнительное оборудование

Дистанционное управление



M1 10ProgCAN

Стандартное дистанционное управление (сеть CAN), синергетика МИГ. Подходит для панелей управления МА6, U6 и Aristo® U8.
МИГ/МАГ: память 1-10 и переключение полярности напряжения +/-.

Информация для заказа	
M1 10 Prog CAN	0459 491 882



FS002

Ножная педаль пуск/стоп а также плавная регулировка силы тока; макс. ток можно регулировать потенциометром. Применяется в основном для ТИГ сварки.

Информация для заказа	
FS 002 с 5м кабелем	0349 090 886



T1 Foot CAN

Ножная педаль пуск/стоп а также плавная регулировка силы тока; макс. ток устанавливается на панели, мин. ток устанавливается в процентах от максимального тока. Применяется, в основном, для ТИГ сварки.

Информация для заказа	
T1 Foot CAN	0460 315 881



AT1

Стандартное аналоговое дистанционное управления для MMA и ТИГ сварки. Подходит для источников с разъемом дистанционного управления. MMA/ТИГ: Управление по току.

Информация для заказа	
AT1	0459 491 896



AT1 CoarseFine

Стандартное аналоговое дистанционное управление для MMA и ТИГ сварки. Подходит для источников с разъемом дистанционного управления. MMA/ТИГ: Управление по току, грубо/точно

Информация для заказа	
AT1 CoarseFine	0459 491 897

Дополнительное оборудование



Дистанционное управление



М1

Стандартное аналоговое дистанционное управление для МИГ сварки и панелей управления M10, M12 и M13. МИГ/МАГ: регулирование скорости подачи проволоки и напряжения

Информация для заказа	
М1	0459 491 895



Дистанционное управление MMA1

Дистанционное управление для MMA 1 имеет одну круглую ручку, позволяющую сварщику плавно регулировать подачу тока. Поставляется с 10 м кабелем в резиновой оболочке с 12-ти полюсным разъемом Burndy.

Информация для заказа	
Дистанционное управление MMA 1	0349 501 024



Дистанционное управление MMA 2

Дистанционное управление MMA 2 имеет две круглых ручки, позволяющие сварщику грубо/точно устанавливать ток. Поставляется с 10 м кабелем в резиновой оболочке с 12-ти полюсным разъемом Burndy и с металлическим крючком для подвеса.

Информация для заказа	
Дистанционное управление MMA 2	0349 501 025



Дистанционное управление MIG 2

Дистанционное управление MIG 2 имеет 23-х полюсный разъем. Подходит для МИГ/МАГ источников. Это дистанционное управление позволяет устанавливать ток и напряжение. Поставляется с 5 м кабелем в резиновой оболочке и с металлическим крючком для подвеса.

Информация для заказа	
Дистанционное управление MIG 2	0349 501 028



Беспроводной пульт ДУ NO2

Пульт ДУ NO2 беспроводная альтернатива управления для сварочных источников Arc 410с/650с/810с с панелью управления A12 и LHF 405/615 PIPEWELD

Информация для заказа	
Беспроводной пульт ДУ NO2	0349 304 617



Переходник RA 12

Адаптер удалённого терминала для систем на базе CAN. Для аналоговых пультов дистанционного управления MMA и ТИГ.

Информация для заказа	
RA 12 для MMA и ТИГ, включая держатель	0459 491 910



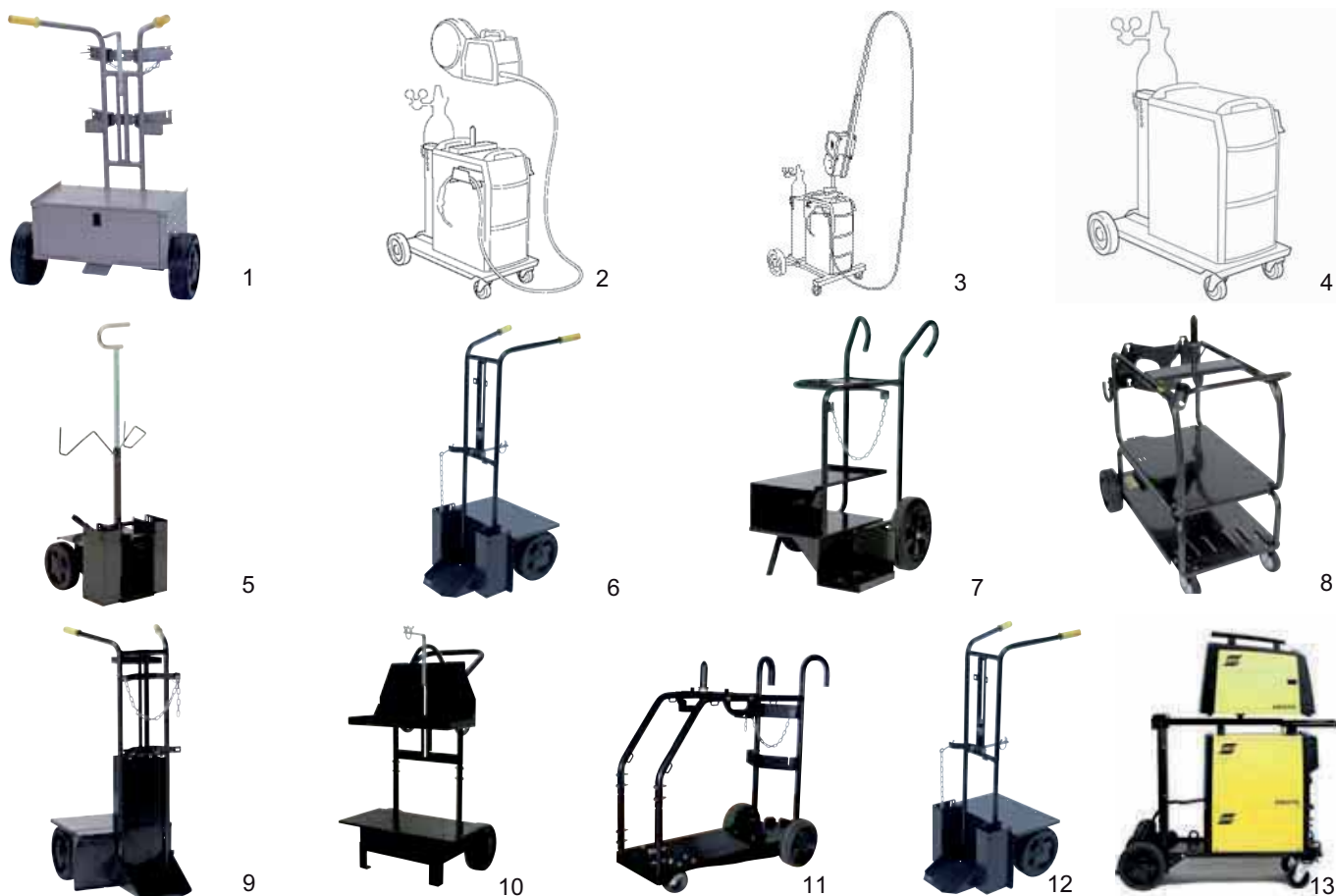
Переходник RA 23

Адаптер удалённого терминала для систем на базе CAN. Для аналоговых пультов дистанционного управления МИГ/МАГ и 3-х позиционный переключатель программ RS3.

Информация для заказа	
RA 23 для МИГ/МАГ и RS3, включая держатель	0459 491 911

Дополнительное оборудование

Тележки



Информация для заказа

	Caddy®/ Origo™ Arc 150i/200i Caddy®/ Origo™ Tig 150i/200i	Aristo® MechTig 4000iw	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® MechTig C2002i	Aristo® Arc Origo™ Arc 4000i/5000i	Aristo® Mig 4000i/ 5000i	Aristo® Tig 4000i Origo™ Tig 4300iw AC/ DC	Origo™ Mig C3000i/ L3000i	Aristo® Mig C3000i/ L3000i	Origo™ Tig 3000i Origo™ Tig 3000i AC/ DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i Caddy® Tig 1500i/2200i Caddy™ Tig 2200i AC/DC	Mig 3001i, Arc 4001i, Mig 4001i	Mig 3001i, Mig 4001i, Tig 3001i	Aristo® 300/ 400/500	Caddy® Mig C160i/ C200i
1. 0301 100 880				•											
2. 0458 530 880						•									
3. 0458 603 880						•									
4. 0458 530 881		•					•								
5. 0459 366 885	•										•	*	*		
6. 0459 366 886	•				•						•				
7. 0459 366 890			•					•	•	•		*	*		
8. 0460 060 880			•					•	•	•		*	*		
9. 0460 330 880											•				
10. 0460 564 880**												•			
11. 0460 565 880													•		
12. 0459 366 887															•
13. 0462 151 880														•	

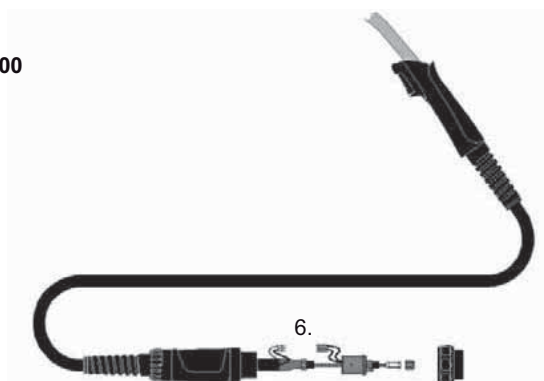
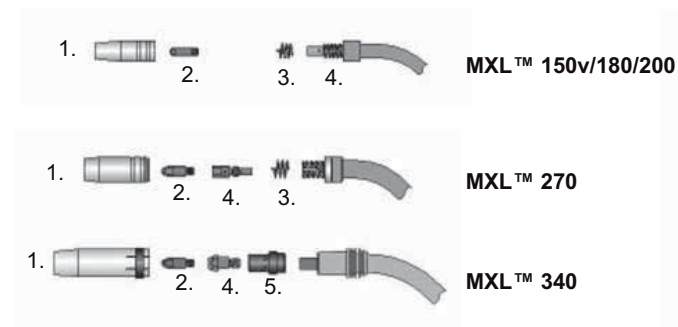
• = Рекомендованное решение

* = Возможное решение. Без учета кулера.

** = платформа для подающего 0460 815 880 не включена

МИГ/МАГ оборудование

MXL™ расходные части/компоненты



1. MXL™ 150v MXL™ 180 MXL™ 200 MXL™ 270 MXL™ 340

Газовое сопло стандартное Ø12 mm	0700 200 054	0700 200 054	0700 200 054	0700 200 055	
Газовое сопло стандартное Ø15 mm					0700 200 056
Газовое сопло стандартное Ø16 mm	0700 200 057	0700 200 057	0700 200 057		
Газовое сопло стандартное Ø18 mm				0700 200 058	
Газовое сопло стандартное Ø19 mm					0700 200 059
Газовое сопло коническое Ø 9.5 mm	0700 200 060	0700 200 060	0700 200 060		
Газовое сопло коническое Ø11.5 mm				0700 200 061	
Газовое сопло коническое Ø12 mm					0700 200 062

2.

Наконечник Cu W0.6 M6	0700 200 063	0700 200 063	0700 200 063		
Наконечник Cu W0.8 M6	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 064		
Наконечник Cu W0.9 M6	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 065		
Наконечник Cu W1.0 M6	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 066		
Наконечник Cu W0.8 M6				0700 200 068	0700 200 068
Наконечник Cu W0.9 M6				0700 200 069	0700 200 069
Наконечник Cu W1.0 M6				0700 200 070	0700 200 070
Наконечник Cu W1.2 M6				0700 200 071	0700 200 071

3.

Пружина сопла	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 078		
Пружина сопла				0700 200 079	

4.

Адаптер наконечника M6 MXL™ 150v	0700 200 076				
Адаптер наконечника M6 MXL™ 200		0700 200 072	0700 200 072		
Адаптер наконечника M6 MXL™ 270				0700 200 073	
Адаптер наконечника M6-Alu MXL™ 270				0700 200 067	
Адаптер наконечника M6, short MXL™ 340					0700 200 074
Адаптер наконечника M6, long MXL™ 340					0700 200 075

5.

Газовый диффузер					0700 200 080
------------------	--	--	--	--	--------------

6.

Стальной проволокопровод W0.6 - W0.8 2.5 m	0700 200 099				
Стальной проволокопровод W0.6 - W0.8 3.0 m		0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
Стальной проволокопровод W0.6 - W0.8 4.0 m			0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
Стальной проволокопровод W0.9 - W1.2 3.0 m		0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
Стальной проволокопровод W0.9 - W1.2 4.0 m			0700 200 088	0700 200 088	0700 200 088
Тефлоновый проволокопровод W0.6 - W0.8 3.0 m		0700 200 089	0700 200 089	0700 200 089	0700 200 089
Тефлоновый проволокопровод W0.6 - W0.8 4.0 m			0700 200 090	0700 200 090	0700 200 090
Тефлоновый проволокопровод W0.9 - W1.2 3.0 m		0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
Тефлоновый проволокопровод W0.9 - W1.2 4.0 m			0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092

Жирным шрифтом выделены позиции входящие в стандартную комплектацию

Панели управления



A13

- Управление MIG/MAG с панели подающего механизма
- MMA
- Стrojка угольным электродом
- TIG
- Регулировка тока
- Цифровой Вольт Амперметр



A33

- MMA и TIG (Live Tig start)
- Возможность дистанционного управления
- Регулировка тока
- Регулируемый «Горячий старт»
- Регулируемая «Сила дуг»
- Две ячейки памяти
- Цифровой дисплей



A22

- MMA и TIG (Live Tig start)
- Регулировка тока
- Цифровой Вольт Амперметр дисплей
- Возможность дистанционного управления



A34

- MMA и TIG (Live Tig start)
- Регулировка тока
- Выбор типа электрода
- Возможность дистанционного управления
- Регулируемый «Горячий старт»
- Регулируемая «Сила дуг»
- Две ячейки памяти
- Цифровой дисплей



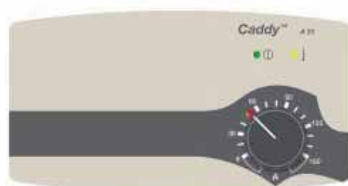
A24

- MMA, MIG/MAG или TIG (Live Tig start)
- Выбор типа электрода
- Регулировка тока
- Цифровой Вольт-Амперметр
- «Горячий старт»
- «Сила дуг»
- Плавная регулировка индуктивности
- 2 ячейки памяти
- Возможность дистанционного управления



A44

- Выбор типа электрода
- Регулировка тока
- Цифровой Вольт-Амперметр
- «Горячий старт»
- «Сила дуги»
- Плавная регулировка индуктивности
- 2 ячейки памяти
- Возможность дистанционного управления



A31

- Регулировка сварочного тока
- Индикатор напряжения сети
- Индикатор срабатывания при тепловой перегрузке



TA4

- TIG/MMA
- Сила дуг MMA, Горячий старт
- Предварительная подача газа/подача газа после выключения дуги
- Возрастание/спад тока
- ВЧ - зажигание дуги отрывом
- 2-х/4-х тактный режим кнопки горелки
- Отображение результатов измерений напряжения и тока



A32

- MMA и TIG (Live Tig start)
- Возможность дистанционного управления
- Цифровой дисплей
- Регулировка тока



TA6

- Дополнительные функции по сравнению с TA4:
- Тип электродов MMA
- Продувка газом
- 10 ячеек памяти
- Импульсный пост. ток



TA23

- Возрастание тока
- Сварочный ток
- Спад тока
- Время подачи газа после выключения дуги



TA33 AC/DC

- Выбор метода сварки TIG/ MMA
- Сварка TIG на переменном токе
- Сварка TIG на постоянном токе
- Высокочастотный поджиг
- Lift Arc™ старт
- 2/4-х тактный режим
- Возможность дистанционного управления
- Автоматическая настройка в зависимости от толщины пластины
- Время спада тока
- Время продувки газа после сварки



TA24

- Импульсный режим
- Возрастание тока
- Сварочный ток
- Длительность импульсов
- Базовый ток
- Длительность базового тока
- Спад тока
- Время подачи газа после выключения дуги



TA34 AC/DC

- Импульсный режим
- Сварочный ток
- Длительность импульса
- Базовый ток
- Время установления базового тока
- Спад тока
- Время подачи газа после выключения дуги
- Баланс перем. тока
- Частота перем.тока
- Предварительный нагрев электрода



TA24 AC/DC

- Импульсный режим
- Возрастание тока
- Сварочный ток
- Длительность импульсов
- Базовый ток
- Длительность базового тока
- Спад тока
- Время подачи газа после выключения дуги
- Баланс переменного тока
- Частота переменного тока
- Предв. нагрев электрода



M11/M12

- Регулировка времени отжига
- Плавный старт
- 2-х/4-х тактный режим
- Регулировка скорости подачи проволоки:
1,9-20 м/мин (M11)
1,9-25 м/мин (M12)



TA33

- Цифровой дисплей
- Регулировка тока
- Выбор метода сварки TIG/MMA
- Высокочастотный поджиг
- Lift Arc™ старт
- 2/4-х тактный режим
- Автоматическая настройка в зависимости от толщины пластины
- Время спада тока
- Время продувки газа после сварки



M13

- Дополнительные функции по сравнению с M12
- Заварка кратера
 - Цифровой измерительный прибор (вольтметр/ амперметр)



TA34

Дополнительно к функциям панели TA 33

- Выбор метода сварки TIG/ импульсная TIG сварка/ MMA
- 2 ячейки памяти
- Продолжительность импульса
- Ток дежурной дуги
- Время тока дежурной дуги
- Время нарастания/падения тока
- Время продувки газа после сварки (нет автоматической настройки в зависимости от толщины)



MA23

- Регулировка напряжения/тока
- Цифровой измерительный прибор
- 3 ячейки памяти
- 2-х/4-х тактный режим
- Плавная регулировка индуктивности
- Ручная продувка газа и подача проволоки
- Дистанционное управление

Дополнительное оборудование

Блоки охлаждения



MA24

- MMA и MIG/MAG
- 24 встроенные синергетические линии
- Автоматическая настройка Q-Set
- Плавный старт
- Заварка кратера
- 2/4 тактный режим
- Продувка газа
- Протяжка проволоки
- Цифровой Вольт Амперметр
- Плавная регулировка индуктивности



MA43

- Регулировка напряжения/тока
- Цифровой измерительный прибор
- 3 ячейки памяти
- 2-х/4-х тактный режим
- Плавная регулировка индуктивности
- Ручная продувка газа и подача проволоки
- Дистанционное управление



MA44

- MMA и MIG/MAG
- 24 встроенные синергетические программы
- Автоматическая настройка Q-Set
- Плавный старт
- Заварка кратера
- 2/4 тактный режим
- Продувка газа
- Протяжка проволоки
- Цифровой Вольт Амперметр
- Плавная регулировка индуктивности



U6

- MIG/TIG/MMA/Пайка
- Q-set
- Более 30 синергетических линий
- Возможность адаптации панели для сварки различных типов металлов



Aristo® U8₂ Plus

Aristo® U8₂ Plus программируемый контроллер с удобным интерфейсом и большим выбором предустановленных параметров сварки



COOL 1

Блок охлаждения COOL 1 работает от бортовой сети источника 24В. Совместим с Aristo® 300/400/500. Источник питания легко подключается и отключается без открытия корпуса.

COOL 1	
Напряжение питания, VDC от источника	24
Поток охл. жидкости, л/мин	2,0
Мощность, Вт/л/мин	1300/1,0
Объем бачка, л	5
Макс давление, бар	4
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	610x250x245
Масса, кг	10 / 14,5
Информация для заказа	
COOL 1	0462 300 880
Охлаждающая жидкость ESAB, 10л	0007 810 012

Дополнительное оборудование

Блоки охлаждения



Cool Mini

Блок охлаждения для горелок ТИГ. Работает совместно с Tig 2200i.



Cool Midi 1000

Блок охлаждения для горелок МИГ и ТИГ. Работает совместно с Mig 3001i, Origo™ Mig 3001i, Mig 4001i, Origo™ Mig 4001i, Origo™ Tig 3001i.

CoolMini	
Расход воды, л/мин	2
Макс. давление воды, бар	2,3
Габариты, Д x Ш x В, мм	407x187x137
Масса, кг	4,5/6/7

Информация для заказа	
Блок охлаждения, CoolMini	0460 144 880
Охлаждающая жидкость ESAB 10л.	0194 230 002
Соединительный комплект для Caddy® Tig 2200i	0460 509 880

CoolMidi 1000	
Расход воды, л/мин	2
Макс. давление воды, бар	2,3
Напряжение, питание от сварочного источника, В/Гц	400/50
Масса, кг	5/7

Информация для заказа	
Блок охлаждения, CoolMidi	0460 490 880
Охлаждающая жидкость ESAB 10л.	0007 810 012
Соединительный комплект для 3001i	0460 685 880

Дополнительное оборудование

Блоки охлаждения



CoolMidi1800

Блок охлаждения для горелок МИГ и ТИГ. Работает совместно с Tig 3000i, Tig 3000i AC/DC, Mig 3000i и Mig C3000i.



OCE-2 H

OCE-2 H - эффективный малогабаритный блок водяного охлаждения, предназначен для использования совместно с водоохлаждаемым оборудованием для дуговой сварки (ручной или автоматизированной). Водяной бак и насос выполнены из коррозионно-стойкого материала.

CoolMidi1800	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400, 3~50/60
Расход воды, л/мин	4
Макс. давление воды, бар	3/3,8
Габариты, Д x Ш x В, мм	710x385x208
Масса, кг	19/23

Информация для заказа	
CoolMidi 1800	0459 840 880
Охлаждающая жидкость ESAB 10л.	0194 230 002

OCE-2 H	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	230/50-60
Расход воды, л/мин	6,0
Макс. давление воды, бар	2,8
Габариты, Д x Ш x В, мм	320x270x360
Масса, кг	15

Информация для заказа	
OCE-2 H	0414 191 881
Индикатор потока для OCE-2 H	0414 231 880
Охлаждающая жидкость ESAB 10 л.	0194 230 002

Оборудование для ручной плазменной резки

Комплекты для плазменной резки



Origo™ Cut 36i

Origo™ Cut – небольшой портативный комплект для плазменной резки, работающий от однофазного источника питания с напряжением 230 В. Незаменим для ремонтных работ и при техническом обслуживании. Можно резать все металлы включая медь и алюминий. Толщина резки изделий из низкоуглеродистой стали – до 12 мм. Легок в управлении: надо только подключить питание и сжатый воздух. Мощное ВЧ - зажигание позволяет начинать резку даже через лист бумаги, на которой начерчен контур детали.

Комплект поставки включает:

Origo™ Cut, 4,5 м горелка PT 31 XL, обратный кабель 5 м, сетевой кабель длиной 2,5 м с вилкой Schuko, плечевой ремень и набор быстроснабляющихся элементов.

Origo™ Cut 36i	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	230/50
Плавкий предохранитель, А	16
Сечение сетевого кабеля, мм ²	3x1,5
Макс. ток при ПВ35%, А	35
Макс. ток при ПВ60%, А	27
Макс. ток при ПВ100%, А	21
Диапазон регулирования тока, А	15-35
Напряжение холостого хода, В	270
Расход воздуха, л/мин	120
Давление, бар	5,5
Толщина листа из углеродистой стали, мм	10/12
Толщина листа из коррозионно-устойчивой стали, мм	6/8
Толщина листа из алюминия, мм	10/12
Масса, кг	9

Информация для заказа

Origo™ Cut 36i, CE, резак PT-31 XL 4,5м	0558 007 873
---	--------------



PowerCut™ 900

PowerCut™ 900 применяется для всех видов работ связанных с резкой, ремонтом, сборкой конструкций и демонтажем. Используется со всеми токопроводящими материалами, включая углеродистую сталь, алюминий и легированные стали. Этот надежный и простой в использовании аппарат обеспечивает высокое качество реза, пробивки отверстий и строжки. Данная установка воздушно-плазменной резки может применяться как механизированное решение.

Комплект поставки включает:

Горелка 7,6 м PT38, сетевой кабель 3м с евразъемом, газовый шланг с разъемом, обратный кабель с клеммой заземления, набор расходных частей.

PowerCut™ 900	
Сетевое напряжение, В/Гц	208-230/1~50/60 400/3~50/60
Плавкий предохранитель, А	30, 20
Сетевой кабель, мм ²	6
Макс ток при ПВ=60%, А/В	60/120
Макс ток при ПВ=60%, А/В	50/120
Напряжение х.х., В	290
Расход воздуха, л/мин	165
Давление, бар	5
Возможная толщина листа Fe, мм	22
Возможная толщина листа SS, мм	18
Возможная толщина листа Al, мм	22
Масса ,кг	32

Информация для заказа

PowerCut™ 900 CE, 1ph 230V	0558 008 124
Дополнительные аксессуары:	
Набор расх. частей 60 А PT-38 CE	0558 008 419
Измеритель потока	0558 000 739
Набор Torch guide kit deluxe	0558 003 258
Набор Torch guide kit basic	0558 002 675
Влагоотделитель	0558 007 897
Тележка	0558 007 898
PT-38 горелка, 15,2 м	0558 006 787

Оборудование для ручной плазменной резки

Комплекты для плазменной резки



PowerCut™ 1600

Установка воздушно-плазменной резки Power Cut™ 1600 предназначена для резки листов до 38мм. Применяется для тяжелых условий эксплуатации, включая строжку, ремонтные работы и сборку. Режет любые токопроводящие материалы, в том числе углеродистую сталь, высоколегированные стали и алюминий. Прочная конструкция, простота применения, высокая мощность обеспечивают высокое качество резки, пробивки отверстий и строжки. Может быть адаптирована для механизированной резки. В качестве рабочего газа может использоваться воздух или Азот.

Комплект поставки включает:

Горелка 7,6 м PT38, сетевой кабель 3м с евразъемом, газовый шланг с разъемом, обратный кабель с клеммой заземления, набор расходных частей

PowerCut™1600	
Сетевое напряжение, В/Гц	208-230/1~50/60 400/3~50/60
Плавкий предохранитель, А	35
Сетевой кабель, мм2	6
Макс ток при ПВ=60%, А/В	90/115
Макс ток при ПВ=60%, А/В	70/115
Напряжение х.х.,В	280
Расход воздуха, л/мин	236
Давление, бар	6,2
Возможная толщина листа Fe,мм	38
Возможная толщина листа SS,мм	30
Возможная толщина листа Al,мм	38
Масса, кг	41

Информация для заказа	
PowerCut™1600 400V, CE, 7.6 м PT-38	0558 007 235
PowerCut™1600 400V, CE без горелки	0558 007 234
Дополнительные аксессуары:	
набор расх. частей 90 А PT-38 CE	0558 007 640
Измеритель потока, комплект	0558 000 739
Набор Torch guide kit deluxe	0558 003 258
Набор Torch guide kit basic	0558 002 675
Влагоотделитель	0558 007 897
Тележка	0558 007 898
PT-38 горелка 15,2 м	0558 006 787



ESP 150

Этот мощный источник с водяным охлаждением предназначен для плазменной резки и строжки в условиях производства. С помощью системы ESP 150 можно резать вручную листы толщиной до 51 мм (отрезать до 63 мм), используя смесь газов Ar/H₂ или сжатый воздух. Для качественной резки, особенно алюминия или коррозионно-прочных сталей, резак PT 26 использует азот или смесь аргон/водород; в качестве газов охлаждения используются углекислый газ, воздух, азот или кислород. Такие возможности снижают общие эксплуатационные расходы.

Комплект поставки включает:

комплект ESP 150 включает резак PT 26 со связкой кабелей и шлангов в кожаной защитной оболочке длиной 7,6 м; комплект запасных изнашиваемых деталей; рабочий кабель длиной 7,6 м; тележку для двух газовых баллонов, регуляторы давления/фильтры; крючки резаков; охлаждающую резак жидкость и газовый шланг.

ESP 150	
Питание от сети переменного тока, В/Гц	400/50
Плавкий предохранитель, А	70
Сечение сетевого кабеля, мм2	4x25
Макс. ток при ПВ 100% , А	140
Диапазон регулирования тока, А	50-150
Напряжение холостого хода, В	370
Расход воздуха, л/мин	113/95/95
Давление, бар	7/7/7
Толщина листа из углеродистой стали, мм	40/50
Толщина листа из, корроз.-стойкой стали, мм	25/38
Толщина листа из алюминия, мм	40/50
Масса, кг	308

Информация для заказа	
ESP 150, CE, 7,5 м резак, 400 В	0558 003 472
Дополнительные аксессуары:	
Резак PT 26, 70°, 15 м	0558 002 209
Резак PT 26, INLINE, mech, 7,6 м	0558 002 320
Резак PT 26, INLINE, mech, 15м	0558 002 321
Дистанционный ручной переключатель	0558 003 796
Кожаная защита для кабелей и шлангов резака 7,6 м.	0558 002 921
Кожаная защита для кабелей и шлангов резака 15м.	0558 002 922

Оборудование для ручной плазменной резки



Комплекты для плазменной резки



Плазменная строжка

Плазменная строжка - эффективный способ удаления материала при подготовке следующего слоя для сварки или при удалении дефектов. В целом, применение плазменной строжки вместо строжки угольным электродом обеспечивает уменьшение шума на 50%, меньшее количество металлических частиц попадает в воздух (на 50%), потребление электроэнергии снижается на 50%, на материале отсутствуют отложения углерода а также имеется возможность проводить строжку всех материалов (включая даже коррозионно-стойкие стали и алюминий).



Набор запасных изнашивающихся частей

Эти части обеспечивают более эффективную работу комплекта. Набор включает: электроды, завихрители, сопла, тепловые экраны и т.д.

Информация для заказа	
Сопло для строжки, PT 26	0558 003 718
Защитная вставка, PT 26	0558 003 715
Сопло для строжки, PT 38 60A	0558 008 588
Экран для строжки, PT 38 60A	0558 008 591
Сопло для строжки, PT 38 90A	0558 007 681
Экран для строжки, PT 38 90A	0558 008 186

Информация для заказа	
Набор запасных частей, PT 26	0558 002 864
Набор запасных частей, PT 31XL, 35A	0558 003 462
Набор запасных частей, PT 31XL, 50A	0558 003 464
Набор запасных частей PT38, 60A	0558 003 419
Набор запасных частей PT38, 90A	0558 007 640



Наборы опорных и направляющих приспособлений

Этот полный набор используется при резке прямых линий, окружностей (от 45 до 1050 мм) и при подготовке кромок (наклонная резка). Для позиционирования используется тентр с острием, магнит или присоска. Такой же набор можно использовать для плазменных резаков РТ 17, 23, 25, 27, 31 XL, 32ЕН и 34 для резки окружностей диаметром от 45 до 750 мм).

Информация для заказа	
Набор приспособлений Deluxe, РТ 17,23, 25, 27, 31XL, 2ЕН,34 and 38	0558 003 258
Набор приспособлений Basic, РТ 23, 27, 31XL, 32ЕН, 34 and 38	0558 002 675



РТ26

Этот универсальный и легкий в работе водоохлаждаемый резак для плазменной резки (ток 300 А) обеспечивает эффективную ручную и механизированную резку. Выпускается в двух модификациях: для ручной резки и для механизированной резки (IN-LINE). Применяется совместно с ESP 150.

Информация для заказа	
РТ 26, 70°, 7,6 м	0558 002 208
РТ26, 70°, 15 м	0558 002 209
РТ 26, IN-LINE, 7,6 м	0558 002 320
РТ26, IN-LINE, 15 м	0558 002 321
Электрод, воздух N, N/H	0558 003 722
Электрод, Ar/H (H35)	0558 003 723
Сопло, 150 А, с кольц. уплотн.	0558 003 717
Сопло, строжка, с кольц. уплотн.	0558 003 718
Тепловой экран	0558 003 714
Насадка для упора	0558 003 713
Дистанционный ручной выключатель	0558 003 796
Направляющая трубка с кольцевым уплотнением	0558 003 708
Изолятор с кольцевым уплотнением	0558 003 711
Головка резака с кольцевым уплотнением РТ26	0558 003 719

Оборудование для ручной плазменной резки



Комплекты для плазменной резки



PT31XL

Плазменный резак PT 31 XL – самый маленький резак, предлагаемый на рынке. Очень удобен для оператора. Ток 50 А при непрерывной работе. Специально разработан для резки в труднодоступных местах. Для резки касанием с ВЧ - зажиганием. Применяется с OrigoCut, Handy-Plasma 50 и PCM 500i.

Информация для заказа	
Резак PT31XL, 7,6 м	0558 003 467
Тепловой экран	0558 000 509
Сопло, 35/40 А	0558 000 508
Завихритель	0558 000 506
Электрод	0558 000 507
Плунжер	0558 000 511
Съемная насадка	0558 000 510
Горелка	0558 000 790
Сопло, 50 А	0558 000 513
Резак PT31XL, 4.5 м	0558 001 466
Резак PT-31XLPC7.6м	0558 005 393



PT 38

Горелка PT38 разработана с учетом эргономических требований для удобства оператора. Все расходные части могут быть легко заменены даже в полевых условиях. Крепление кабеля к горелке усилено специальным компенсатором нагрузок, что повышает надежность системы. Минимальные расходы, связанные эксплуатацией оборудования. PT38 используется с установками воздушно-плазменной резки PC900 и PC1600.

Информация для заказа	
PT 38, 7.6 m	0558 006 786
PT 38, 15 m	0558 006 787
Сопло, 90 А	0558 007 680
Сопло, 60 А	0558 008 417
Сопло, 40 А drag	0558 007 682
Сопло для строжки, 90А	0558 007 681
Сопло для строжки, 60А	0558 008 588
Электрод	0558 005 220
Изолятор, PC900	0558 005 217
Изолятор, PC1600	0558 004 870
Теплозащита, СЕ	0558 008 094
Теплозащита, строжка 90А	0558 008 186
Теплозащита, строжка 60А	0558 008 591
Вставка 90А	0558 006 614
Вставка 60А	0558 008 592
PT 38 головка горелки	0558 006 789

